

## CASE STUDY

# PUNZONATRICE O TAGLIO LASER? LA RISPOSTA DELLA DITTA OSCAM DI MUS CLAUDIO – RIVOLI (TO)



”

### Perché ha scelto Technology?

Negli anni '90 è avvenuto il passaggio di consegne da mio padre a me nella gestione della Ditta e avendo bisogno di iniziare ad automatizzare la produzione con una macchina a controllo numerico, tra le varie proposte che ho esaminato quella di Technology Italiana era la migliore: qualità e tecnologia di prim'ordine al giusto prezzo. Questo rapporto è rimasto costante nel tempo, per cui ogni volta che ho avuto bisogno di maggiore innovazione e cambiamento, non ho esitato a rinnovare la fiducia in loro.

**Claudio Mus**  
Titolare, Ditta OSCAM

La ditta OSCAM di Rivoli (TO) è un fedele Cliente Technology dal 1996 quando acquistò la moltipunzone Tecnumerik e, passando per una T30 850 e successivamente per una Tecnotransfer 1050x1500, ha rinnovato negli anni la sua fiducia fino all'acquisto nel 2016 della TP Zeta SE 3610 campo di lavoro 1250x2500.



**TECHNOLOGY**  
ITALIANA

**Nome azienda**

OSCAM di Mus Claudio

**Fondata**

1980

**Indirizzo**131/C, Via Albenga - 10098  
Rivoli (TO)**Sito**[www.oscamlamiere.com](http://www.oscamlamiere.com)

La OSCAM ha una produzione varia e personalizzata che va dalle strutture per componenti meccanici ed elettronici, a carter e pannelli per il settore agricolo, oltre a scaffalature di vario genere e molto altro, e ha visto negli ultimi tempi aumentare richieste e commesse.

Diventando necessario l'acquisto di una nuova macchina per fare fronte alla aumentata produzione, ancora una volta la punzonatrice è stata la risposta a questa esigenza in quanto costituisce il centro di lavoro più performante grazie alla versatilità e facilità di programmazione che gli permettono di ottenere estreme velocità di lavorazione unita ad una qualità eccezionale.

Le macchine a taglio laser possono essere precise e prestazionali, permettendo l'esecuzione di forme molto diverse con la stessa attrezzatura, ma i costi di gestione di lavoro del taglio laser è decisamente più onerosa.

La punzonatrice a controllo numerico permette comunque di effettuare la creazione di figure diverse e adatte a particolari esigenze, essendo in grado di effettuare deformazioni, filettature, bugnature, nervature, marcature, sbavature, ecc. all'interno dello stesso programma, ottenendo così un pezzo finito che non deve necessariamente passare ad una seconda fase di lavorazione dopo il taglio.

Inutile dire che siamo orgogliosi di accompagnare il Signor Mus nella crescita della Sua azienda, fornendo tutto il supporto tecnico e commerciale rivolto ad offrire la miglior soluzione alle esigenze produttive.

**TECHNOLOGY Italiana**Via villa ragone 18/A - 16039 Sestri Levante (GE)  
[www.technologyitaliana.com](http://www.technologyitaliana.com)**TECHNOLOGY**  
I T A L I A N A