

## CASE STUDY

# IL GENIO DELLA LAMPADA - HELIO, SPOL. S R.O. UHERSKÉ HRADIŠTE (REPUBBLICA CECA)



”

### Perché ha scelto Technology?

La TP ALPHA consente una notevole flessibilità nella produzione standard e nello sviluppo di nuovi prodotti, oltre a velocizzare la produzione di prodotti modificati in base alle richieste e alle domande specifiche dei clienti.

#### **Stanislav Jurcik**

Titolare, HELIO SPOL. S R.O.

La società HELIO in Repubblica Ceca progetta sistemi di illuminazione professionale da interno e da esterno come strutture sanitarie, fermate bus, treni e metropolitane.

Partendo da profili in alluminio produce lampade ad alta affidabilità e qualità superiore alla media.



**TECHNOLOGY**  
ITALIANA

**Nome azienda**

HELIO SPOL. S R.O

**Fondata**

1991

**Indirizzo**Mojmírova čp.1237 - 686 01  
Uherské Hradiště**Sito**<http://www.helio.cz/>

I fondelli base di queste lampade, essendo di grandi dimensioni, normalmente vengono realizzati con una pressa, ma la varietà di modelli da produrre avrebbe obbligato l'acquisto di una grande quantità di stampi, rendendo poco competitivi i prodotti sia per i costi che per i lunghi tempi di produzione.

Il nostro ufficio tecnico si è dedicato in maniera approfondita allo studio di fattibilità e di programmazione, individuando nella mono-punzone TP Alpha auto-index la macchina più adatta: infatti la possibilità di ruotare ogni utensile, compreso quello a bordare, da 0° a 360° unito alle speciali funzioni del CNC per l'uso degli utensili a deformazione veloce (Wheel Tool, Rolling Shear, Rolling Rib) e alla roditura a passo fine,

hanno dato modo di presentare alcuni prototipi all'ing. Stanislav Jurčík, avere il suo consenso ed acquisire l'ordine della punzonatrice-roditrice proposta.

Per la realizzazione dei programmi, come sempre, è stato utilizzato il software offline da ufficio CAD/CAM Jetcam che visualizza e importa file .dxf e .dwg, seleziona il miglior utensile e permette il nesting automatico per uno scarto minimo del materiale.

Helio è così in grado di produrre pezzi dalle forme più irregolari e con deformazioni importanti in tempi molto rapidi, mantenendo alto il livello qualitativo a costi contenuti.

**TECHNOLOGY Italiana**Via villa ragone 18/A - 16039 Sestri Levante (GE)  
[www.technologyitaliana.com](http://www.technologyitaliana.com)**TECHNOLOGY**  
I T A L I A N A