

PROCEDURA PER SPURGARE I MORSETTI

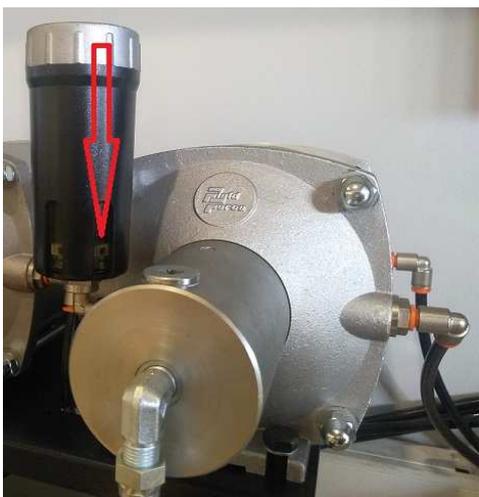
Questa procedura ha come scopo quello di eliminare l'aria all'interno del circuito alta pressione delle pinze di bloccaggio lamiera (MORSETTI).



Individuare la posizione del regolatore di pressione dei morsetti, sul disegno presente sul lato sinistro della punzonatrice (vedi foto).

Per operare in sicurezza, portare la pressione di esercizio nell'apposito regolatore delle pinze di bloccaggio lamiera (MORSETTI) a 2,5 bar.

Posizionare una vaschetta sotto al morsetto (o ai morsetti) per recuperare l'olio che fuoriesce.



- 1) Controllare il livello dell'olio nel contenitore: se il livello è basso (sotto la vite forata che si vede dentro il contenitore, vedi foto), rabboccare il contenitore dell'olio.
- 2) Chiudere ed aprire i morsetti parecchie volte, controllando sempre che il livello dell'olio nel contenitore non scenda, ed eventualmente rabboccarlo.

Al termine di questa operazione, **CHIUDERE I MORSETTI**



Con una chiave a brugola da 6, allentare leggermente la vite che fissa il tubo al morsetto (vedi foto), in modo da far fuoriuscire l'aria e l'olio.

Ripetere i punti 1 e 2, fino a quando non uscirà più aria, ma solamente olio.

Stringere la vite (vedi foto).

Rabboccare il contenitore un'ultima volta.

Alzare la pressione di lavoro delle pinze di bloccaggio a 6 bar.

CHIUDERE I MORSETTI e verificare se ci sono perdite.

Riportare la pressione sul regolatore delle pinze di bloccaggio a 5 bar.

Fare un test di lavoro.