



**TECHNOLOGY**

# Gli specialisti della macchina punzonatrice

**LINEA START**

IT



# Chi siamo

TECHNOLOGY Italiana è un'azienda storica, che da oltre 45 anni opera nel settore delle macchine utensili diventandone un punto di riferimento insostituibile.

Nel 1973 le "Officine Piccini e Bassich", presenti nell'ambito della carpenteria leggera già dal 1964, si trasformano in TECHNOLOGY Italiana. Tutto nasce quando sono alla ricerca di una punzonatrice ma, non trovando sul mercato una soluzione adatta alle loro esigenze produttive, decidono di costruire loro stessi la prima punzonatrice TECHNOLOGY. Da allora ci dedichiamo costantemente alla realizzazione di macchine punzonatrici per la lavorazione della lamiera.

L'attività di ricerca e sviluppo è incentrata interamente sulla progettazione di punzonatrici ed è per questo che possiamo definirci assoluti specialisti nel settore. La nostra esperienza decennale insieme alla preziosa collaborazione con partner di livello internazionale ci consentono di offrire tecnologia e servizi innovativi, all'insegna della qualità del Made in Italy.

TECHNOLOGY Italiana è inoltre sinonimo di affidabilità. Da sempre ci adoperiamo per soddisfare le esigenze dei clienti, offrendo la più ampia gamma di punzonatrici sul mercato, diventando per loro veri e propri consulenti.

# Vision & **Mission**



## La nostra **Visione**

Vogliamo diventare il riferimento, a livello mondiale, nella tecnologia di punzonatura della lamiera. Un'azienda che continua ad innovarsi per proporre soluzioni globali, smart e accessibili.



## La nostra **Missione**

Far vivere ai nostri clienti un'esperienza di business unica, fornendo le migliori tecnologie per la punzonatura, accompagnandoli come partner e non solo come semplici fornitori.



# I nostri numeri

Questi numeri rispecchiano il percorso di crescita e innovazione di TECHNOLOGY, definendo il cammino che abbiamo intrapreso.

# 50

## ANNI DI ESPERIENZA

Dal 1973 operiamo nel settore delle macchine utensili come produttori di macchine punzonatrici.

# 1400

## MACCHINE INSTALLATE

Nel corso degli anni abbiamo installato più di 1300 macchine in tutto il mondo.

# 16

## MODELLI DI MACCHINE

L'ampia scelta di modelli è una caratteristica che distingue TECHNOLOGY sul mercato.

# 45

## PAESI IN CUI SONO INSTALLATE LE NOSTRE MACCHINE

TECHNOLOGY opera a livello internazionale nella vendita di macchine punzonatrici

# Perché affidarsi agli specialisti

## Conoscenza

La nostra lunga esperienza nel settore, ci ha permesso di acquisire un'elevata conoscenza nella tecnologia di punzonatura. Oggi mettiamo a disposizione dei nostri clienti tutta la nostra competenza diventando per loro dei consulenti.



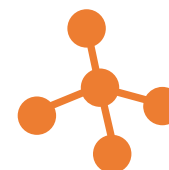
## Sviluppo

Per continuare ad essere gli specialisti della punzonatura investiamo ogni anno il 5% del nostro fatturato in Ricerca e Sviluppo. Possiamo così offrire ai nostri clienti tecnologie di ultima generazione.



## Ampia gamma

Offriamo un'ampia gamma di punzonatrici che consente di trovare sempre la soluzione ideale per piccole e grandi aziende

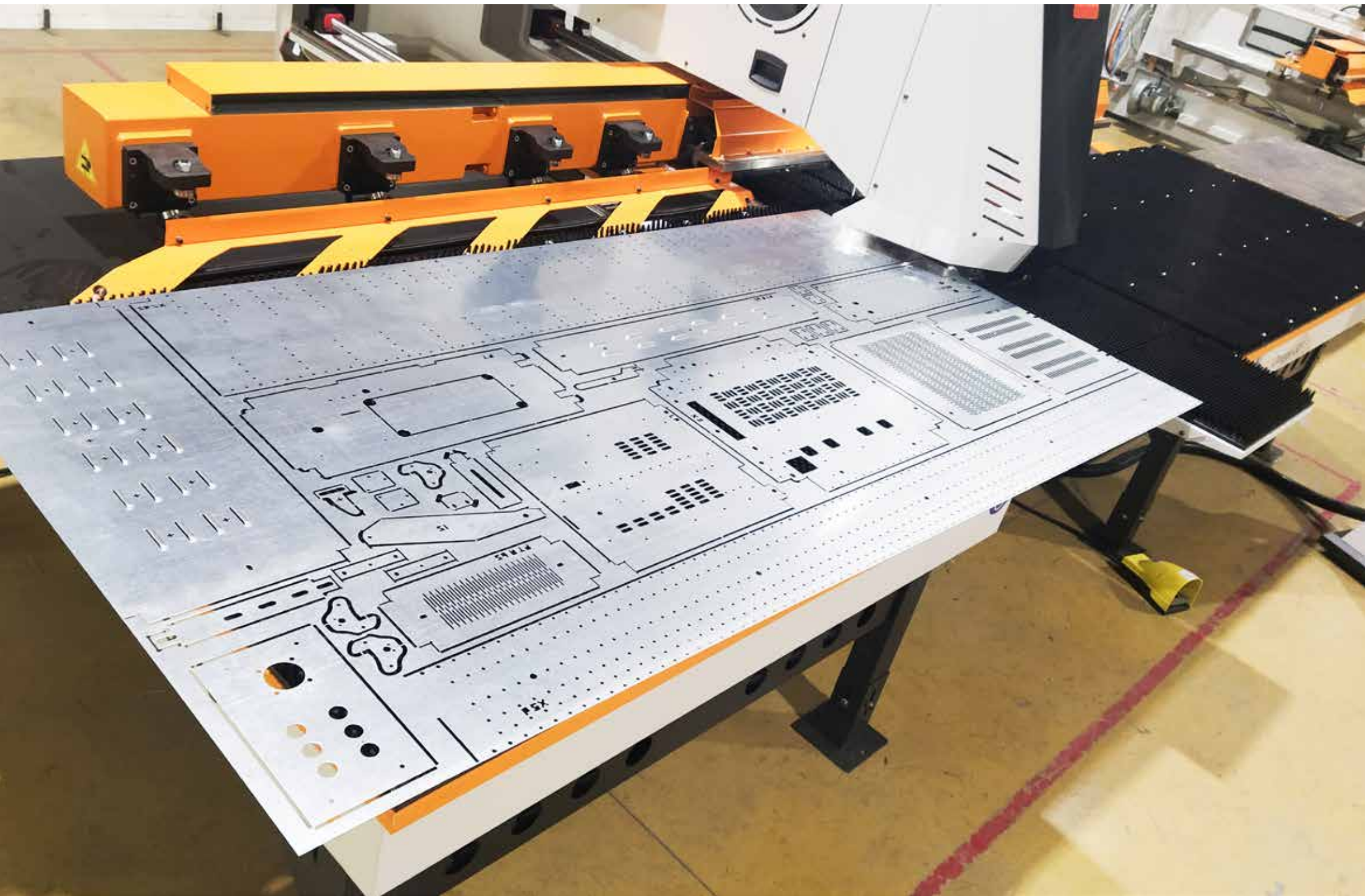


## Al fianco del cliente

Per essere costantemente al fianco del cliente, offriamo un servizio post vendita globale, così da essere l'unico referente per qualsiasi esigenza.



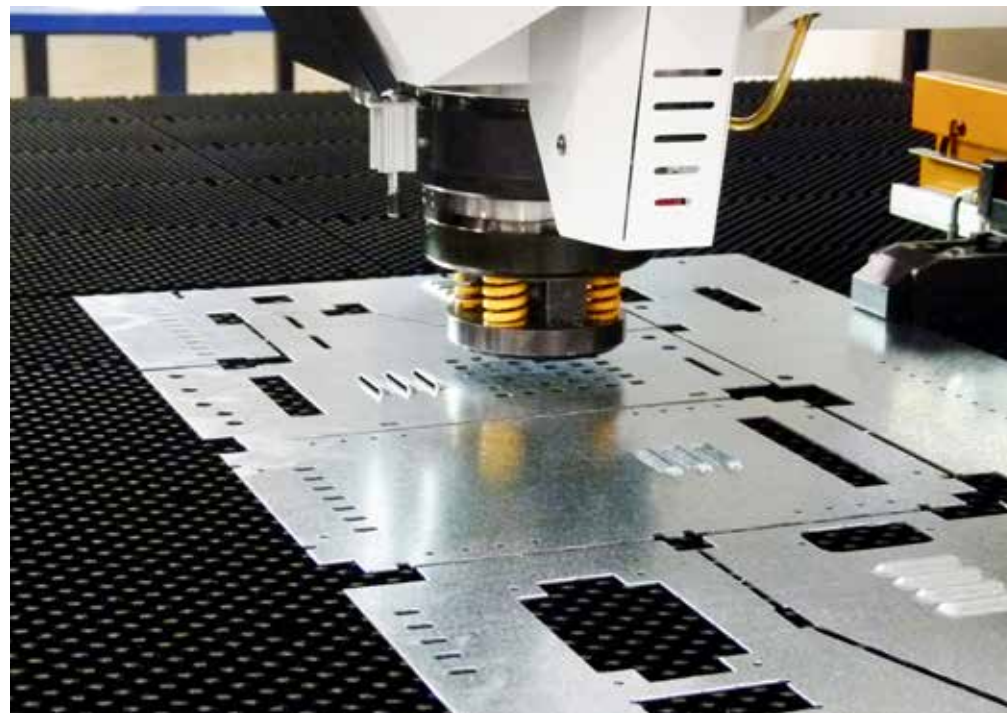






# L'arte della **punzonatura.**

Lasciati ispirare dalle numerose possibilità che la punzonatrice ti mette oggi a disposizione per tagliare e deformare la lamiera.





# Lavorazioni su lamiera. **Precisione e qualità.**

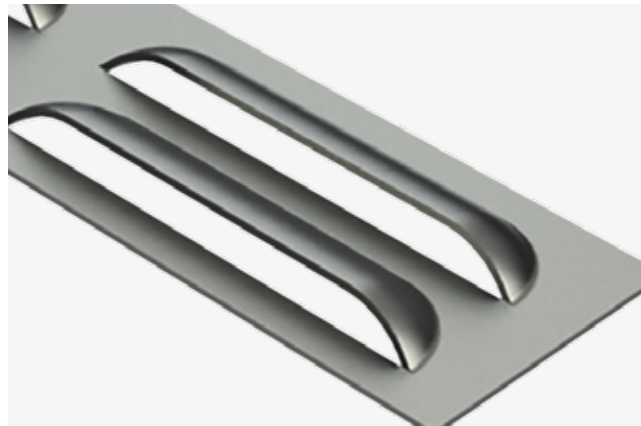
La punzonatrice è la migliore soluzione per eseguire lavorazioni di taglio e/o deformazioni sulla lamiera da 1 a 6 mm.  
Il tutto a basso costo, senza rinunciare a precisione e qualità.





### Roditura passo fine

Roditura a passo fine per lavorazioni complesse ed un'elevata qualità del pezzo lavorato



### Deformazioni

Deformazioni a colpo singolo o a passo (es. feritoie, feritoie a passo)



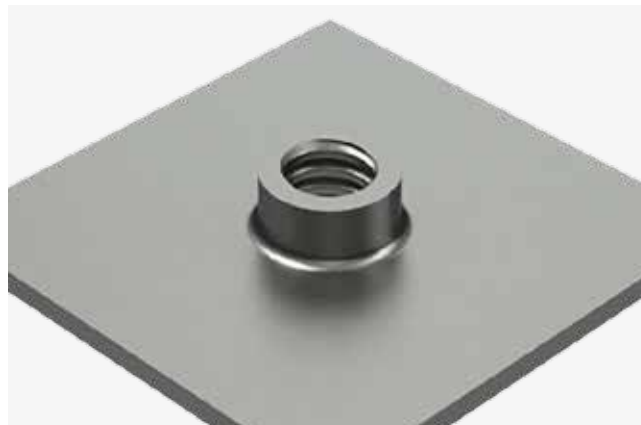
### Imbutiture

Lavorazione di imbutitura



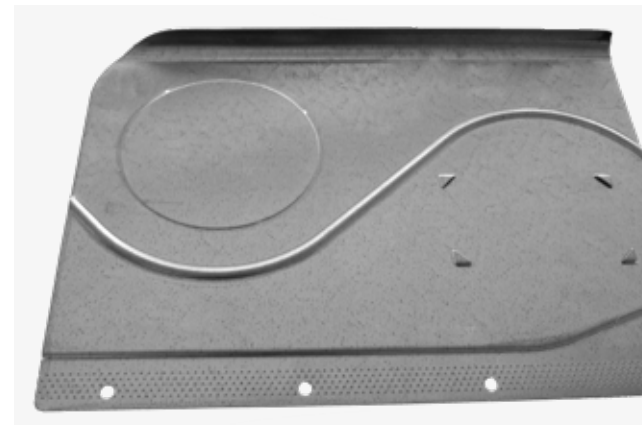
### Marcatura

Lavorazione di marcatura per realizzare loghi, scritte o altre forme.



### Filettatura

Filettatura senza l'asportazione di truciolo su fori precedentemente realizzati



### Deformazioni alta velocità

Funzioni CNC per la realizzazione di deformazioni veloci a trascinamento (Utensili a rotella di WILSON TOOL)

# Cambi utensili.

## Il futuro è qui.

Innovazione e funzionalità sono i leitmotiv di ogni cambio utensile presente sulle punzonatrici TECHNOLOGY.

Vertical Turret, Smart Turret e Fast Change si distinguono da tutti i cambi utensili sul mercato per le loro caratteristiche uniche mai viste prima su una punzonatrice.

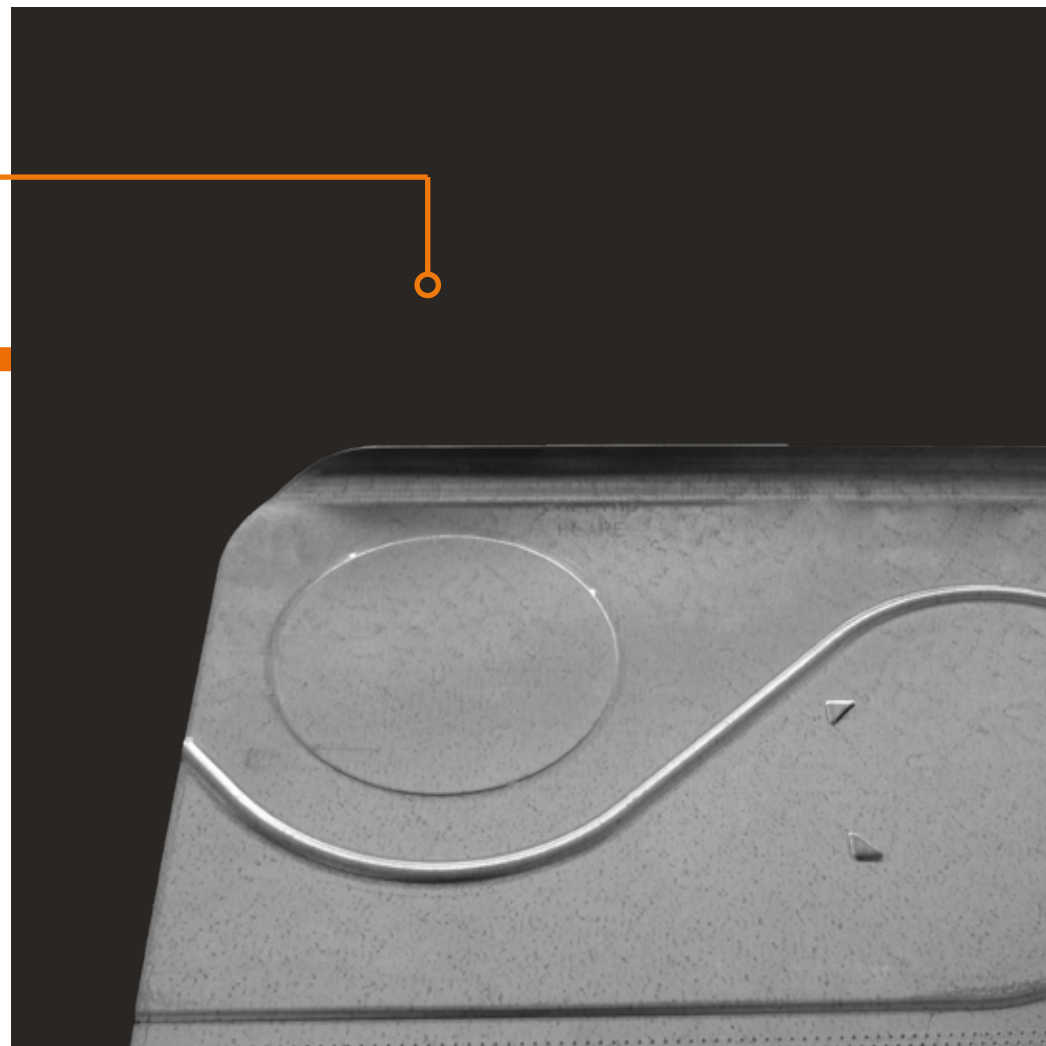
### Vertical Turret

(TP Alpha Matic 15 - TP Gamma  
TP Zeta - TP Zeta XL)

Vertical Turret si distingue da qualsiasi altra tecnologia di cambio utensile automatico per la sua posizione strategica e il suo sviluppo verticale.

Brevettata a livello mondiale, dispone della tecnologia auto-index (rotazione dell'utensile) per tutti gli utensili e sfrutta il sistema di aggancio rapido dell'utensile Speedy Setup per attrezzare ogni singola stazione in 12 secondi.

Inoltre la configurazione utensile delle 15 stazioni del Vertical Turret può essere personalizzata e modificata nel tempo a seconda delle esigenze produttive.



# Perché scegliere il **Vertical Turret**

## **Torretta verticale innovativa**

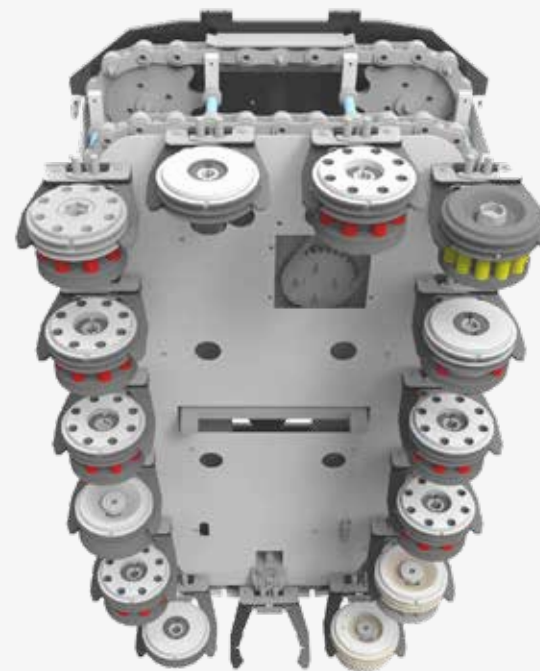
- ✓ La posizione strategica della Torretta Verticale consente di eseguire lavorazioni di deformazione più complesse, grazie alla riduzione dell'ingombro nell'area di lavoro. Inoltre l'operatore ha una migliore visibilità della lamiera in lavorazione.

## **Massima flessibilità di configurazione**

- ✓ La configurazione della macchina può essere personalizzata inserendo qualsiasi tipo di utensile in ogni stazione. L'innovativo sistema Speedy Setup permette di attrezzare la singola stazione in soli 12 secondi

## **Tutti gli utensili sono rotanti (auto-index)**

- ✓ La possibilità di ruotare qualsiasi utensile da 0° a 360° riduce il numero di utensili da acquistare e i tempi di lavorazione. Gli scarti di lamiera vengono ridotti al minimo grazie alla possibilità di realizzare nesting complessi







## Smart Turret

(TP Alpha Matic 5 - TP Beta)

Smart Turret è un sistema di cambio utensile automatico e versatile sviluppato in posizione orizzontale. Le sue 5 stazioni sono tutte dotate della tecnologia auto-index che consente la rotazione dell'utensile da 0° a 360°. La Smart Turret offre una configurazione personalizzata e sfrutta il sistema di aggancio rapido dell'utensile Speedy Setup per attrezzare ogni singola stazione in 12 secondi.

### Tutti gli utensili sono rotanti (auto-index)



La possibilità di ruotare qualsiasi utensile da 0° a 360° riduce il numero di utensili da acquistare e i tempi di lavorazione. Gli scarti di lamiera vengono ridotti al minimo grazie alla possibilità di realizzare nesting complessi

### Massima flessibilità di configurazione



La configurazione della macchina può essere personalizzata inserendo qualsiasi tipo di utensile in ogni stazione. L'innovativo sistema Speedy Setup permette di attrezzare la singola stazione in soli 12 secondi



## **Fast Change**

(Tecnumerik - TP Alpha)

Per una punzonatrice semi-automatica la rapidità del cambio utensile è un punto cruciale, per questo motivo le punzonatrici a cambio manuale (Tecnumerik e Alpha) sono dotate del sistema Fast Change, che permette di cambiare l'utensile a bordo macchina in soli 12 secondi.

Fast Change è il sistema di cambio utensile manuale più rapido e semplice del mercato.

# Tecnologia **servoelettrica** di ultima generazione

**Tutte le punzonatrici TECHNOLOGY guardano al futuro.**

**L'ormai obsoleto sistema di punzonatura idraulico è stato soppiantato dalla più efficiente tecnologia servoelettrica, adottata da TECHNOLOGY su tutta la linea di punzonatrici.**

Il sistema servoelettrico progettato da TECHNOLOGY coniuga prestazioni eccezionali con un risparmio energetico notevole, fattore determinante in un mondo sempre più orientato verso soluzioni ad alta efficienza energetica.

**Modalità stand-by.** Durante la modalità stand-by i motori vengono spenti per ridurre l'assorbimento della corrente a soli 0,4 Kw.



**0,4** Kw  
in stand-by

**Motore FANUC.** Per i componenti elettronici TECHNOLOGY si affida alla FANUC, leader mondiale nel settore.

**Assenza di olio idraulico.** Consumi ridotti per l'assenza di sistemi chiller necessari al raffreddamento e costi di manutenzione minimi.

**Modalità SoftPunch.** Consente di ridurre notevolmente il rumore su lavorazioni di forti spessori.

**DualCam.** Tecnologia innovativa con la quale realizzare lavorazioni ad alta frequenza senza surriscaldamento del motore.

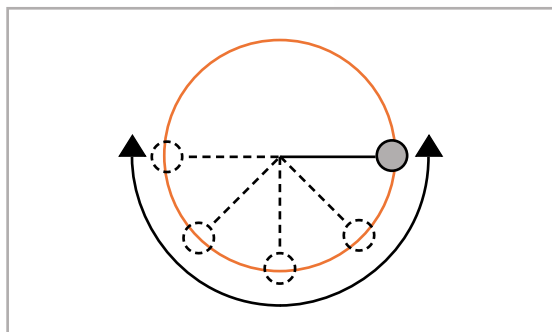
**Senza  
Olio  
Idraulico**



# DualCam

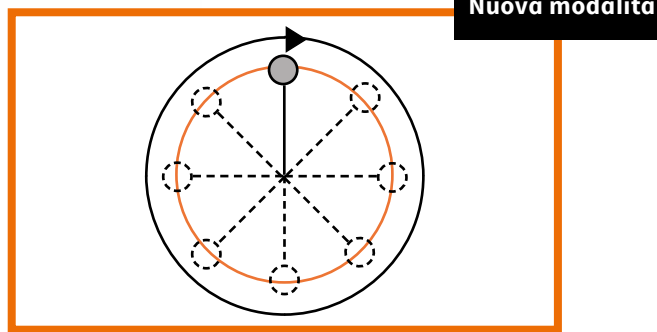
Motore servoelettrico con doppia modalità. Esclusiva delle punzonatrici TECHNOLOGY.

Per la prima volta su una punzonatrice si possono eseguire lavorazioni ad alta frequenza senza surriscaldamento, grazie all'innovativa tecnologia DualCAM. TECHNOLOGY ha introdotto così una nuova **modalità** a ROTAZIONE CONTINUA del motore, in aggiunta alla tradizionale modalità a PENDOLO comune a tutte le punzonatrici.



## Modalità **PENDOLO**

Adatta per lavorazioni a punzonatura singola, permette di programmare la corsa del punzone. E' più veloce ma causa surriscaldamento del motore.



## Modalità **ROTAZIONE CONTINUA**

Riduce lo stress dinamico del motore ed è idonea per deformazioni e lavorazioni a passi corti, tipo roditura e grigliati, in quanto c'è più spazio tra punzone e matrice.

## Come funziona?

### Modalità **PENDOLO**

Il motore esegue un movimento che equivale a quello di un pendolo, eseguendo continue frenate e accelerazioni. In questa modalità la punzonatrice è più veloce ma aumenta il surriscaldamento del motore.

### Modalità **ROTAZIONE CONTINUA**

Il motore compie rotazioni complete senza frenate e accelerazioni. In questa modalità la punzonatrice non subisce surriscaldamenti al motore.

## Vantaggi

- ✓ Lavorazioni ad alte frequenze 24h su 24h
- ✓ Frequenza di punzonatura fino a 900 colpi/min
- ✓ Stress dinamico del sistema servo-elettrico quasi nullo
- ✓ Assenza di impianti chiller per il raffreddamento
- ✓ Rumore della lavorazione ridotta (funzione SoftPunch)

# Struttura aperta a "C"

La struttura aperta a "C" garantisce la massima accessibilità possibile.

A differenza delle strutture chiuse, la struttura a "C" è l'unica soluzione per **lavorare lamiera** anche **più grandi del formato macchina** e l'ideale per caricare le lamiera da più lati senza ostacoli.



## Migliore accessibilità

La **facilità di accesso** alla macchina e la **visibilità** aumentata nell'area di lavoro sono caratteristiche di cui qualsiasi azienda non può fare a meno per incrementare l'efficienza produttiva. TECHNOLOGY ha da sempre adottato la struttura a "C" per le sue punzonatrici, in quanto i suoi benefici sono notevoli.



”

*Dal 1973 creiamo le  
nostre punzonatrici  
con la struttura a "C"*



# HMI personalizzata

Tutte le punzonatrici sono dotate di consolle con PC e monitor touchscreen da 18,5" ed un'interfaccia **HMI (Interfaccia Uomo-Macchina)** semplice ed intuitiva creata da TECHNOLOGY appositamente per i suoi clienti.

L'interfaccia HMI consente di utilizzare la macchina in modo semplice sfruttando tre diverse modalità di utilizzo (manuale, semi-automatico, automatico). Questa possibilità è utile in special modo con le punzonatrici semi-automatiche monopunzoni come la Tecnumerik e la TP Alpha.

**Tre** modalità di funzionamento della punzonatrice

**1**

## **Manuale**

La punzonata e lo spostamento degli assi avvengono manualmente, sfruttando il pedale e il joystick a bordo della consolle.

**2**

## **Semi-automatico**

Spostamento degli assi automatico (in base a programmazione) e punzonata manuale usando l'uso del pedale.

**3**

## **Automatico**

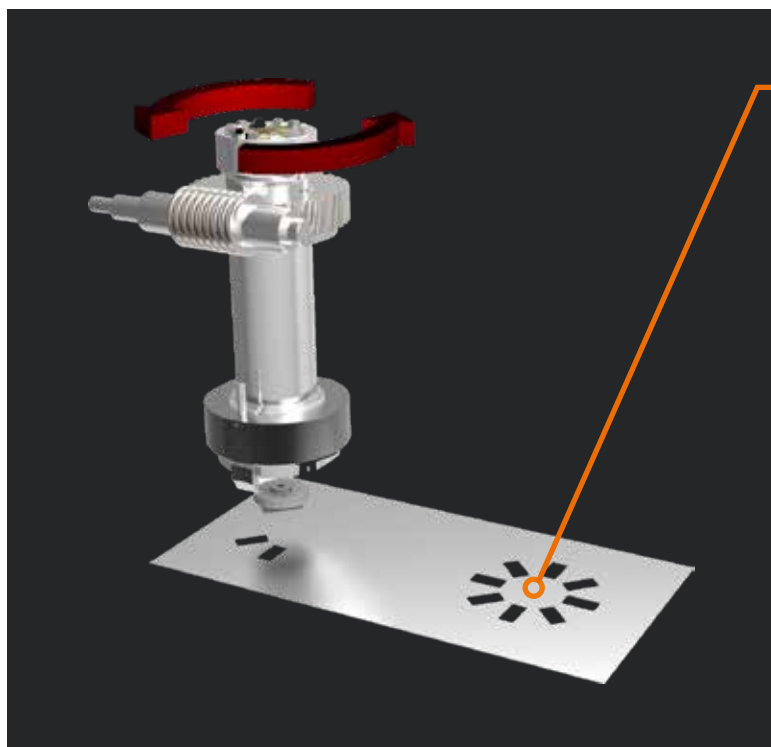
Una volta realizzato il programma con il software grafico TECNOCAM, punzonata e spostamento degli assi avvengono automaticamente.



# Cambia le regole del gioco. **Abbraccia la tecnologia Full Auto-index**

L'unità di punzonatura rotante (auto-index) ti dà la possibilità di orientare qualsiasi utensile da 0° a 360°. In questo modo il numero di utensili da acquistare si riduce sensibilmente.

Inoltre con il software CAD/CAM puoi realizzare automaticamente nesting complessi riducendo i tempi di programmazione e produzione.



## **Auto-Index**

La figura è stata realizzata con l'utilizzo di un solo utensile ruotato da 0° a 360°

- ✓ Realizzazione automatica di nesting complessi con software CAD/CAM
- ✓ Riduzione numero utensili da acquistare potendo orientare un singolo utensile a 360°
- ✓ Semplifica la programmazione della macchina
- ✓ Riduzione dei tempi di produzione
- ✓ Step minimo programmabile 0,01°

## **Risparmia** tempo e denaro

Nell'esempio viene mostrato in modo pratico il vantaggio di avere gli utensili rotanti.

### **A. Senza auto-index**



3 utensili

### **B. Con auto-index**



1 utensile

Nel caso **A** (macchina con numero di utensili auto-index limitato) è necessario acquistare 3 utensili fissi per realizzare le tre lavorazioni di cui abbiamo bisogno.

Nel caso **B** (macchina con tutti gli utensili rotanti - TECHNOLOGY) è sufficiente un solo utensile rotante per realizzare le stesse tre lavorazioni del caso A.

**Ciò comporta un notevole risparmio in termini di tempo e denaro.**

# Gli utensili di punzonatura più piccoli ed economici

Le nostre punzonatrici vengono attrezzate con i migliori utensili sul mercato, quelli **stile TRUMPF**.

Grazie alla loro dimensione ridotta, gli utensili stile TRUMPF sono decisamente più maneggevoli e garantiscono fino al 70% di risparmio sull'acquisto.

Le punzonatrici TECHNOLOGY di nuova generazione mantengono la piena compatibilità con gli utensili stile TECHNOLOGY.



PIÙ PICCOLI DEL

**63%**

RISPETTO AGLI UTENSILI A TORRETTA

MENO COSTOSI DEL

**70%**

RISPETTO AGLI UTENSILI A TORRETTA

PIÙ LEGGERI DEL

**73%**

RISPETTO AGLI UTENSILI A TORRETTA

# Il cervello pensante delle macchine.



24 Mesi  
di garanzia

25 Anni  
di reperibilità  
dei ricambi

263 Filiali  
di assistenza  
in 108 paesi

## Perché scegliamo FANUC per la componente elettronica delle nostre punzonatrici

Così come per tutte le macchine a CNC, anche per la punzonatrice, la componente elettronica è una parte essenziale, ma allo stesso quella più fragile. Per questo motivo quando si parla del CNC, dei motori, degli azionamenti di una macchina utensile è estremamente importante affidarsi a partner specializzati.

Per tale ragione TECHNOLOGY ha scelto un partner di altissimo livello come **FANUC**, azienda leader mondiale in grado di garantire la massima affidabilità, qualità e reperibilità nel tempo dei componenti.

- ✓ Assistenza tecnica in tutto il mondo
- ✓ Altissima qualità dei componenti e lunga durata
- ✓ Estensione della Garanzia fino a 5 anni



# Partner di livello internazionale

Dal 1973 TECHNOLOGY realizza le proprie punzonatrici scegliendo solo partner e fornitori di livello internazionale per ottenere risultati di altissima qualità



WILSON  
TOOL



JETCAM  
MANUFACTURING MADE EASY



FANUC



Schneider  
Electric



legrand®



METAL  
WORK  
PNEUMATIC



NSK



Mink  
Bürsten

# Linea **Start**

Punzonatrici innovative dotate di tutte le tecnologie di ultima generazione.  
La Linea Start parte dall'insostituibile mono-punzone fino ad arrivare alle punzonatrici automatiche.

## Tecnumerik



**Tipologia** Semi-Automatica

**Produttività** ★★★★★

## TP Alpha



**Tipologia** Semi-Automatica

**Produttività** ★★★★★

## TP Alpha Matic 5



**Tipologia** Automatica

**Produttività** ★★★★★

## TP Alpha Matic 15



**Tipologia** Automatica

**Produttività** ★★★★★

## TP Beta



**Tipologia** Automatica

**Produttività** ★★★★★

## TP Gamma



**Tipologia** Automatica

**Produttività** ★★★★★

# Tecnumerik

Studiata per essere la piccola punzonatrice indispensabile in ogni carpenteria. Incomparabile per realizzare prototipi, piccole e semplici produzioni, modifiche di pezzi già realizzati con una automatica o al laser.

**Semi-Automatica.** Il cambio utensile della macchina avviene manualmente, mentre la fase di lavorazione della punzonatrice (punzonata) può essere gestita in tre modalità: manuale, semi-automatica e automatica (vedi pag. 15).

SOFTWARE CAM  
E TOUCH-SCREEN 18.5"

3

UNITÀ DI PUNZONATURA  
SERVO ELETTRICA

1

CAMBIO UTENSILE  
FAST CHANGE

2





**25 ton**  
di potenza

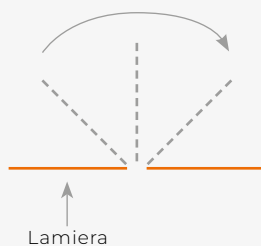
**1**  
stazione

di potenza

## Caratteristiche tecniche

## Tecnumerik

	U.M	256
<b>Campo di lavoro</b>	mm	1250 x 1500
<b>Campo di lavoro con riposizionamento</b>	mm	1250 x 3000
<b>Lamiera lavorabile (con un riposizionamento e un ribaltamento*)</b>	mm	1500 x 3000
Max potenza di tranciatura	Ton	25
Max spessore lavorabile	mm	6
Peso massimo lamiera	Kg	150
Corsa asse Y	mm	-25 / +1250
Corsa asse X	mm	-40 / +1550
Velocità simultanea assi X-Y	m/min	80
Frequenza max di punzonatura	colpi/min	600 colpi/min passo 1mm   310 colpi/min passo 25,4mm
Numero di stazioni utensili	n°	1
Tempo di settaggio stazione	sec	12
Precisione posizionamento	mm	+/- 0,05
Precisione in foratura	mm	+/- 0,1
Assorbimento motore in stand-by	Kw	0,4
Assorbimento elettrico in fase di lavoro	Kw	4
Dimensioni (altezza, profondità, larghezza)	mm	2300 x 3900 x 3830
Peso	Kg	3800



### \*Ribaltamento

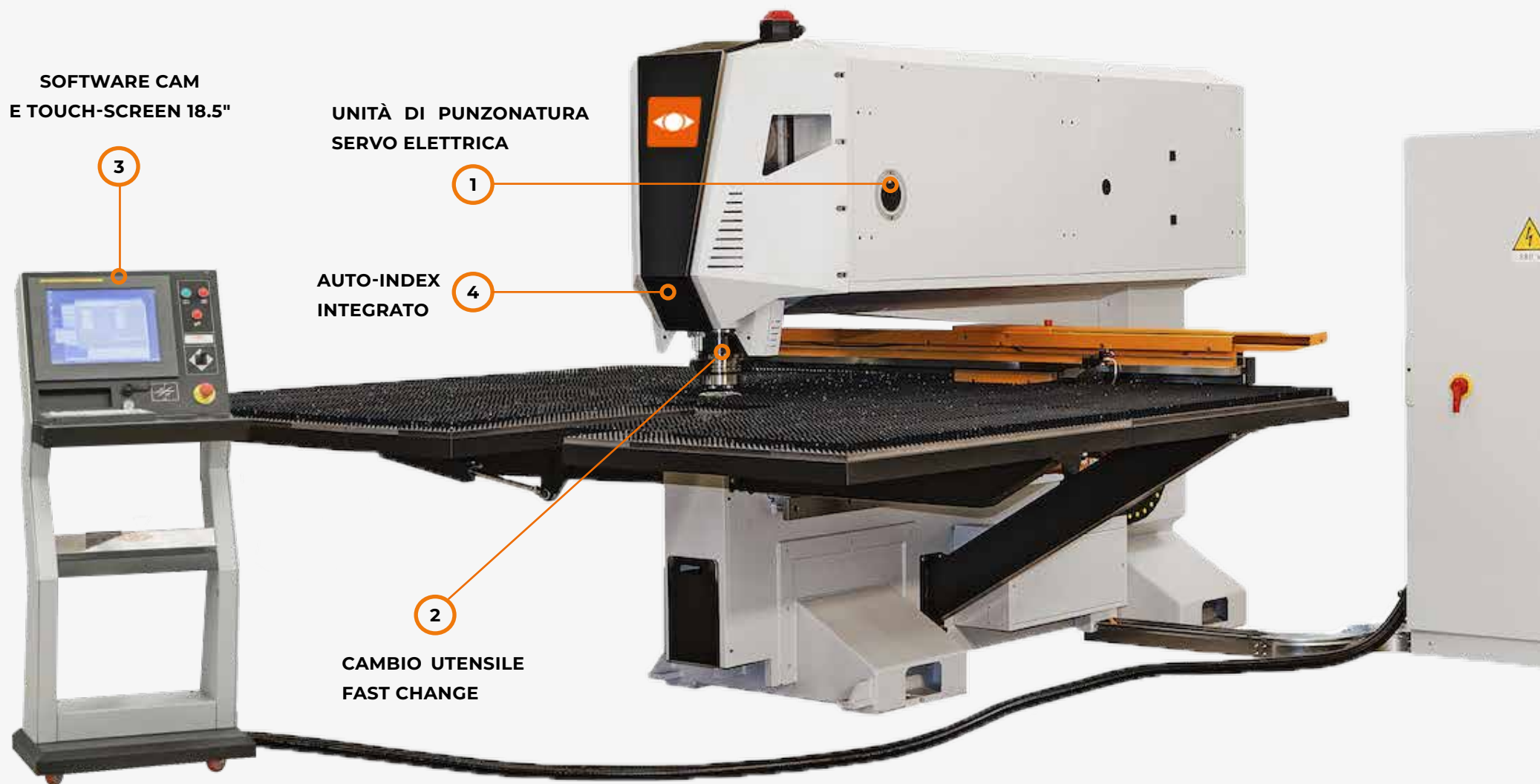
Con il ribaltamento della lamiera si possono lavorare lamiere più grandi dell'asse Y.



# TecnoPunch Alpha

La macchina ideale per entrare nel mondo della punzonatura più complessa, contenendo l'investimento. È l'evoluzione del Tecnumerik: le funzioni CNC di una macchina automatica e la testa rotante permettono l'orientamento di ogni tipo di utensile, nonché l'utilizzo di Multitool, di utensili a trascinamento per taglio, nervature e off-set, e di filettatore.

**Semi-Automatica.** Il cambio utensile della macchina avviene manualmente, mentre la fase di lavorazione della punzonatrice (punzonata) può essere gestita in tre modalità: manuale, semi-automatica e automatica (vedi pag. 15).



**SOFTWARE CAM  
E TOUCH-SCREEN 18.5"**

3

**UNITÀ DI PUNZONATURA  
SERVO ELETTRICA**

1

**AUTO-INDEX  
INTEGRATO**

4

2

**CAMBIO UTENSILE  
FAST CHANGE**

**25 ton**  
di potenza

**1**  
stazioni

**10\***  
utensili max.

\* Vedi a pagina 42 le tipologie di utensili

## Caratteristiche tecniche

## TecnoPunch

	U.M	Alpha 256
<b>Campo di lavoro</b>	mm	1250 x 1500
<b>Campo di lavoro con riposizionamento</b>	mm	1250 x 3000
Max potenza di tranciatura	Ton	25
Max spessore lavorabile	mm	6
Peso massimo lamiera	Kg	150
Corsa asse Y	mm	-25 / +1270
Corsa asse X	mm	-40 / +1550
Velocità simultanea assi X-Y	m/min	80
Frequenza max di punzonatura	colpi/min	600 colpi/min passo 1mm   310 colpi/min passo 25,4mm   480 colpi/min passo 20mm
Numero di stazioni utensili	n°	1
Numero di utensili auto-index	n°	1-10*
Tempo di cambio utensile con Multitool	sec	0,5
Tempo di settaggio stazione	sec	12
Precisione posizionamento	mm	+/- 0,05
Precisione in foratura	mm	+/- 0,1
Incremento minimo di rotazione asse C (auto-index)	°	0,01
Assorbimento motore in stand-by	Kw	0,4
Assorbimento elettrico in fase di lavoro	Kw	5
Dimensioni (altezza, profondità, larghezza)	mm	2300 x 3900 x 3830
Peso	Kg	5200

\* Con l'utilizzo dei Multi-tool

# TecnoPunch Alpha Matic 5

Il primo passo verso la punzonatrice con cambio utensile automatico. Questa macchina con il suo cambio utensile a 5 stazioni auto-index e le sue misure estremamente compatte, è la scelta ideale per chi vuole approcciare al mondo delle punzonatrici automatiche scegliendo il massimo rapporto qualità/investimento.





**25** ton  
di potenza

**5**  
stazioni

**50\***  
utensili max.

\* Vedi a pagina 42 le tipologie di utensili

## Caratteristiche tecniche

## TecnoPunch

	U.M	Alpha Matic 5 256
<b>Campo di lavoro</b>	mm	1250 x 1500
<b>Campo di lavoro con riposizionamento</b>	mm	1250 x 3000
Max potenza di tranciatura	Ton	25
Max spessore lavorabile	mm	6
Peso massimo lamiera	Kg	150
Corsa asse Y	mm	-25 / +1270
Corsa asse X	mm	-40 / +1550
Velocità simultanea assi X-Y	m/min	80
Frequenza max di punzonatura	colpi/min	600 colpi/min passo 1mm   310 colpi/min passo 25,4mm   480 colpi/min passo 20mm
Numero di stazioni utensili	n°	5
Numero di utensili auto-index	n°	5-50*
Tempo di cambio utensile	sec	3
Tempo di cambio utensile con Multitool	sec	0,5
Tempo di settaggio stazione (Speedy Setup)	sec	12
Precisione posizionamento	mm	+/- 0,05
Precisione in foratura	mm	+/- 0,1
Incremento minimo di rotazione asse C (auto-index)	°	0,01
Assorbimento motore in stand-by	Kw	0,4
Assorbimento elettrico in fase di lavoro	Kw	6
Dimensioni (altezza, profondità, larghezza)	mm	2300 x 3900 x 3830
Peso	Kg	5400

\* Con l'utilizzo dei Multi-tool

# TecnoPunch Alpha Matic 15

Nata dall'unione del cambio utensile più evoluto sul mercato con le dimensioni estremamente compatte della TP Alpha, la TP Alpha Matic 15 è la punzonatrice automatica, più compatta e flessibile nella configurazione del mercato. Questa punzonatrice è adatta a tutti coloro che vogliono una punzonatrice automatica con un'ampia configurazione utensili standard e speciali, ma che hanno necessità di contenere gli spazi.



VERTICAL TURRET

2

UNITÀ DI  
PUNZONATURA  
SERVO ELETTRICA

1

AUTO-INDEX  
INTEGRATO

4

STRUTTURA A "C"

3

**25 ton**  
di potenza

**15**  
stazioni

**150\***  
utensili max.

\* Vedi a pagina 42 le tipologie di utensili

## Caratteristiche tecniche

## TecnoPunch

	U.M	Alpha Matic 15 256
<b>Campo di lavoro</b>	mm	1250 x 1500
<b>Campo di lavoro con riposizionamento</b>	mm	1250 x 3000
Max potenza di tranciatura	Ton	25
Max spessore lavorabile	mm	6
Peso massimo lamiera	Kg	150
Corsa asse Y	mm	-25 / +1270
Corsa asse X	mm	-40 / +1550
Velocità simultanea assi X-Y	m/min	80
Frequenza max di punzonatura	colpi/min	600 colpi/min passo 1mm   310 colpi/min passo 25,4mm   480 colpi/min passo 20mm
Numero di stazioni utensili	n°	5
Numero di utensili auto-index	n°	15-150*
Tempo di cambio utensile	sec	3
Tempo di cambio utensile con Multitool	sec	0,5
Tempo di settaggio stazione (Speedy Setup)	sec	12
Precisione posizionamento	mm	+/- 0,05
Precisione in foratura	mm	+/- 0,1
Incremento minimo di rotazione asse C (auto-index)	°	0,01
Assorbimento motore in stand-by	Kw	0,4
Assorbimento elettrico in fase di lavoro	Kw	6
Dimensioni (altezza, profondità, larghezza)	mm	2300 x 3900 x 3830
Peso	Kg	5600

\* Con l'utilizzo dei Multi-tool

# TecnoPunch Beta

Adatta per le produzioni proprie come quadristica, porte blindate, elementi di ventilazione, etc. rappresenta il giusto compromesso tra tecnologia all'avanguardia e prezzo. Automatica e compatta, dai consumi contenuti, flessibile per accessibilità e prestazioni. Attrezzaggio stazioni in 12 secondi, cambio utensile durante l'esecuzione del programma in 3 secondi.



**SMART TURRET**

**UNITÀ DI  
PUNZONATURA  
SERVO ELETTRICA**

**STRUTTURA A "C"**

**AUTO-INDEX INTEGRATO**



**25 ton**  
di potenza

**5**  
stazioni

**50\***  
utensili max.

\* Vedi a pagina 42 le tipologie di utensili

## Caratteristiche tecniche

## TecnoPunch

	U.M	Beta 258	Beta 2610
<b>Campo di lavoro</b>	mm	1250 x 2000	1500 x 2500
<b>Campo di lavoro scegliendo asse X con lunghezza maggiorata (optional)</b>	mm	<b>Optional 1: 1250 x 2250</b> <b>Optional 2: 1250 x 2500</b>	
<b>Campo di lavoro con riposizionamento</b>	mm	1250 x 4000	1500 x 5000
Max potenza di tranciatrice	Ton		25
Max spessore lavorabile	mm		6,5
Peso massimo lamiera	Kg		200
Corsa asse Y	mm	-40 / +1270	-40 / +1550
Corsa asse X	mm	-40 / +2040	-40 / +2540
Velocità simultanea assi X-Y	m/min		95
Frequenza max di punzonatura	colpi/min	800 colpi/min passo 1mm   310 colpi/min passo 25,4mm   480 colpi/min passo 20mm	
Numero di stazioni utensili	n°		5
Numero di utensili auto-index	n°		5-50*
Tempo di cambio utensile	sec		2
Tempo di cambio utensile con Multitool	sec		0,5
Tempo di settaggio stazione	sec		12
Precisione posizionamento	mm		+/- 0,05
Precisione in foratura	mm		+/- 0,1
Incremento minimo di rotazione asse C (auto-index)	°		0,01
Assorbimento motore in stand-by	Kw		0,4
Assorbimento elettrico in fase di lavoro	Kw		6
Dimensioni (altezza, profondità, larghezza)	mm	2450 x 4690 x 4440	2450 x 4940 x 5440
Peso	Kg	10300	10900

# TecnoPunch Gamma

Si presta come macchina per produzioni proprie e conto terzi, con un ottimo rapporto prestazioni/investimento.

La rivoluzionaria torretta verticale, esclusività della piattaforma tecnologica TecnoPunch, è dotata 15 stazioni tutte rotanti che permettono un notevole risparmio sui tempi di attrezzaggio e sui costi di acquisto utensili



**25 ton**  
di potenza

**15**  
stazioni

**150\***  
utensili max.

\* Vedi a pagina 42 le tipologie di utensili

utensili max.

## Caratteristiche tecniche

## TecnoPunch

	U.M	Gamma 2510	Gamma 2610	Gamma 2612
<b>Campo di lavoro</b>	mm	1250 x 2500	1500 x 2500	1500 x 3000
<b>Campo di lavoro con un riposizionamento</b>	mm	1250 x 5000	1500 x 5000	1500 x 6000
Max potenza di tranciatura	Ton		25	
Max spessore lavorabile	mm		6,5	
Peso massimo lamiera	Kg		200	
Corsa asse Y	mm	-40 / +1270	-25 / +1550	-40 / +1550
Corsa asse X	mm	-40 / +2540	-40 / +2540	-40 / +3040
Velocità simultanea assi X-Y	m/min		95	
Frequenza max di punzonatura	colpi/min	800 colpi/min passo 1mm   310 colpi/min passo 25,4mm   480 colpi/min passo 20mm		
Numero di stazioni utensili	n°		15	
Numero di utensili auto-index	n°		15-150*	
Tempo di cambio utensile	sec		3	
Tempo di cambio utensile con Multitool	sec		0,5	
Tempo di settaggio stazione	sec		12	
Precisione posizionamento	mm		+/- 0,05	
Precisione in foratura	mm		+/- 0,1	
Incremento minimo di rotazione asse C (auto-index)	°		0,01	
Assorbimento motore in stand-by	Kw		0,4	
Assorbimento elettrico in fase di lavoro	Kw		6	
Dimensioni (altezza, profondità, larghezza)	mm	2450 x 4690 x 5440	2450 x 4940 x 5440	2450 x 4940 x 6440
Peso	Kg	10500	11000	11500

# Automatizza il processo di lavorazione della lamiera

TECHNOLOGY offre diverse soluzioni per automatizzare il ciclo produttivo della punzonatrice: dal semplice carico e scarico della lamiera fino al sorting (pallettizzazione) dei singoli pezzi.

## Perché scegliere l'automazione?

### **Cicli di lavoro non presidiati**



Possibilità di impostare cicli di lavoro, anche notturni, senza la presenza di nessun operatore.

### **Tempi di produzione sempre uguali**



I cicli di lavoro avranno sempre la stessa durata.

### **Carico/Scarico automatico**



Carico e scarico delle lamiere di grandi dimensioni e peso senza necessità di operatori.

### **Massima sicurezza sul lavoro**



Il ciclo di produzione automatizzato elimina i rischi di infortuni degli operatori.











# I nostri modelli di automazione



## 1. Carico/Scarico automatico

Consente di automatizzare il ciclo di carico e scarico di lamiere lavorate o micro-giuntate, senza necessità di programmazione.

- ✓ Carico e scarico della lamiera automatico
- ✓ Impianto compatto

## 2. Carico/Scarico automatico + Sorting

Consente di impilare i pezzi finiti su pallet (sorting) programmando le operazioni in modo semplice ed intuitivo con il software da ufficio JetCam Cad/Cam. Con questa funzione si evitano lavorazioni di lamiere con micro-gunzioni.

Inoltre può eseguire anche le normali operazioni di carico e scarico della lamiera.

- ✓ Carico e scarico della lamiera automatico
- ✓ Paletizzazione dei pezzi (Sorting)
- ✓ Impianto compatto



# Customer Experience

Esiste un solo modo per dare valore alla nostra mission: dare spazio ai nostri clienti che raccontano con entusiasmo la loro esperienza di business con TECHNOLOGY.



” La TP ALPHA consente una notevole flessibilità nella produzione standard e nello sviluppo di nuovi prodotti, oltre a velocizzare la produzione di prodotti modificati in base alle richieste e alle domande specifiche dei clienti.

**Stanislav Jurcik**

Titolare, HELIO, SPOL . S R.O.  
(REPUBBLICA CECA)



” Avendo bisogno di iniziare ad automatizzare la produzione con una macchina a controllo numerico, tra le varie proposte che ho esaminato quella di Technology Italiana era la migliore: qualità e tecnologia di prim'ordine al giusto prezzo.

**Claudio Mus**

Titolare, OSCAM (ITALIA)

” La nostra Teknofive è un vero “working horse” che non si ferma mai da sette anni e serve la produzione con un costo manutenzione veramente contenuto. Quando sarà necessario sostituire l'attuale macchina o incrementare la linea produttiva, sicuramente la nostra prossima macchina sarà una TECHNOLOGY.

**Predrag Marin**

Titolare, MARINEXPERT D.O.O.  
(CROAZIA)

” La robustezza, la velocità e la precisione della macchina aggiunte alla solidità dell'azienda Technology Italiana sono stati i motivi che ci hanno convinto a sceglierli come nostri fornitori di macchinari. Oggi possiamo anche menzionare il loro insuperabile servizio post-vendita che ci convince ancora di più di aver fatto la scelta giusta.

**Rudyard Cattan**

Titolare, INDUSTRIAS CATTAN  
(PANAMA)



**Dove** sono  
presenti le  
punzonatrici  
TECHNOLOGY



1300

Macchine installate

---

Algeria	Ecuador	Israele	Polonia	Tunisia
Arabio Saudita	Estonia	Italia	Portogallo	U.S.A
Austria	Francia	Libano	Repubblica Ceca	Ucraina
Belgio	Germania	Libia	Romania	Ungheria
Bielorussia	Grecia	Macedonia	Russia	Venezuela
Bolivia	India	Mali	Slovacchia	
Bosnia Erzegovina	Inghilterra	Marocco	Slovenia	
Cina	Iran	Messico	Spagna	
Colombia	Iraq	Pakistan	Sud Africa	
Croazia	Islanda	Panama	Svizzera	

---



# Porta Utensili

Con la tecnologia dei porta utensili, inserire un utensile a bordo macchina diventa un'operazione semplice e alla portata di tutti. Sin dalla sua nascita TECHNOLOGY utilizza questa tecnologia con lo scopo di rendere l'utilizzo delle punzonatrici più immediato e allo stesso tempo il più personalizzabile possibile.

Infatti i porta utensili possono essere inseriti in qualsiasi stazione delle nostre punzonatrici, senza nessun vincolo di dimensione o tipologia di utensile.

Per garantire la massima reperibilità degli utensili, TECHNOLOGY ha scelto di attrezzare le proprie macchine con quelli stile Trumpp, realizzando in partnership con Wilson Tool una nuova serie di porta utensili che permettono di utilizzare tutti gli utensili stile Trumpp.



1



2



3



4

## 1. Porta utensili standard

Per l'alloggiamento di utensili standard con  $\varnothing$  da 1,5 mm a  $\varnothing$  76.2 mm

## 2. Porta utensili speciali

Contenitore per l'alloggiamento di utensili speciali ad esempio rotelle, e deformatori.

## 3. Porta utensili filettatore

Contenitore per l'alloggiamento dell'utensile filettatore da M2.5 a M10

## 4. Porta utensili Multitool

Per l'alloggiamento di:

- Multitool **5** utensili (da  $\varnothing$  1,5 a  $\varnothing$  da 16)
- Multitool **10** utensili (da  $\varnothing$  1,5 a  $\varnothing$  da 10,5)

Le punzonatrici TECHNOLOGY mantengono la piena compatibilità con i porta utensili stile TECHNOLOGY.



## Attrezzare una punzonatrice TECHNOLOGY è semplicissimo

I porta utensili sono costituiti da due elementi:

- **Porta punzone:** utilizzato per contenere il punzone e l'estrattore.
- **Porta matrice:** utilizzato per contenere la matrice.

Una volta inserito l'utensile al suo interno, bastano pochi secondi per alloggiare il porta utensile a bordo macchina, grazie alla tecnologia **Speedy Setup**.



## Multi-tool. Un modo immediato per aumentare il numero di utensili

La tecnologia dei Multi-tool permette di utilizzare in una singola stazione un numero maggiore di utensili (5 o 10) e riduce i tempi di cambio utensile portandoli a 0,5 secondi.

Anche gli utensili contenuti nel Multi-tool possono sfruttare la tecnologia auto-index per orientarli da 0° a 360°.

# Software CAD/CAM

Importa

**DXF DWG**

JetCam Expert è stato scelto quale **software di programmazione CAD/CAM da ufficio** per le nostre macchine perchè creato e pensato appositamente per le punzonatrici.

Software **stabile, intuitivo e rapido** in grado di offrire avanzate funzioni per programmare le punzonatrici e velocizzarne i processi produttivi.

La sua interfaccia "User Friendly", del tutto personalizzabile, consente di eseguire programmazioni più avanzate in modo semplice.

JETCAM Expert è disponibile in tre versioni con una serie di moduli aggiuntivi che danno l'opportunità di creare configurazioni su misura.

## Alcune funzioni del software JetCam

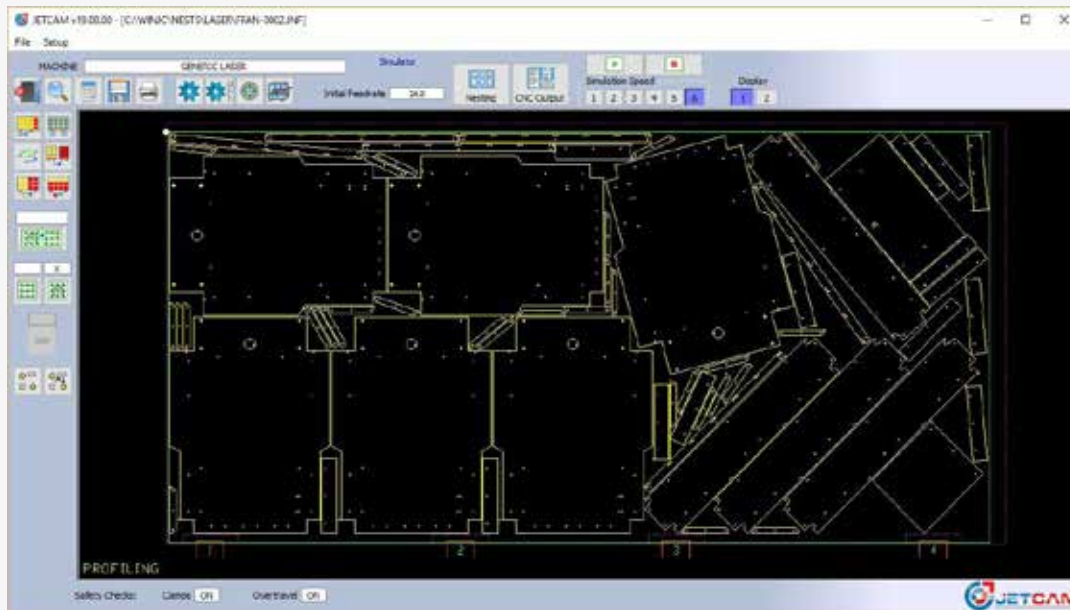
- Visualizzatore di file DXF
- CAD integrato per modifica ed esportazione files
- CAD per importazione disegni di file in formato .DXF e .DWG
- Nesting automatico
- Selezione automatica degli utensili migliori per eseguire la lavorazione
- Gestione librerie utensili
- Possibilità di interfaccia con software gestionali aziendali (ERP)
- Gestione macchine complesse (punzonatrici + sistemi di carico e scarico automatici)

## Scegli con cosa programmare la tua punzonatrice.

Dopo una lunga esperienza di oltre 20 anni con la software house JetCam CAD/CAM, in TECHNOLOGY consigliamo l'utilizzo di questo software per ottenere il meglio dalle punzonatrici.

Le punzonatrici TECHNOLOGY però possono essere anche programmate con i software CAD/CAM più famosi come:

- Computes
- Axion
- Radan
- Metalix
- Lantek



# Crea i programmi. Trasferiscili alla macchina. **Tutto in pochi passi.**

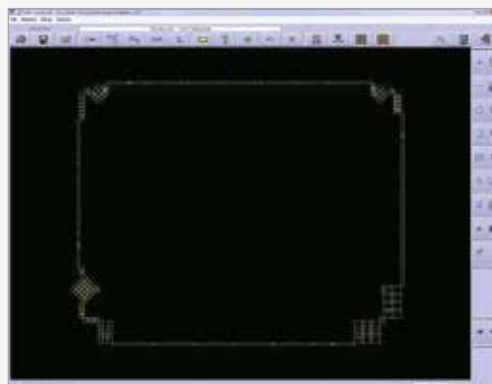
Con il software JetCam CAD/CAM puoi realizzare i programmi per la punzonatrice con pochi click direttamente dalla postazione del tuo pc.

Dopo aver ultimato la programmazione dovrai eseguire un ultimo step, che consiste nel trasferimento dei dati alla macchina. Questo ultimo passaggio può essere portato a termine in modo semplice sfruttando la rete cablata (LAN) o con una semplice chiave USB da inserire in una delle porte di cui è provvista la consolle.



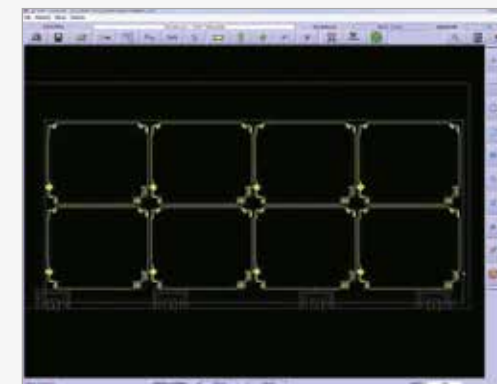
## **Passo 1**

Importazione file DXF o DWG.



## **Passo 2**

Il software seleziona gli utensili migliori dalle librerie per realizzare la lavorazione.



## **Passo 3**

Viene generato il nesting e successivamente il codice CNC da caricare in macchina.

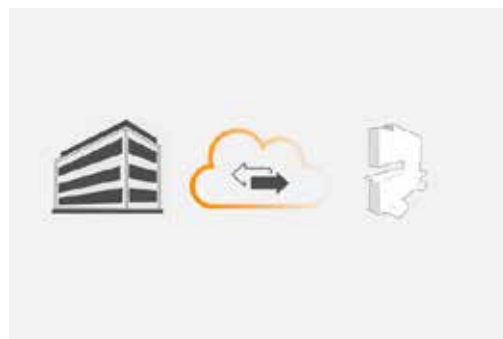
# Un servizio globale per la punzonatura

Scegliere **Gli specialisti della punzonatura** vuol dire affidarsi ad un unico referente in grado di offrire servizi globali ed esclusivi per il mondo della punzonatura.



## **Tecnici specializzati sempre pronti al tuo fianco**

Interveniamo con tecnici specializzati in tutti i Paesi in cui abbiamo installato le macchine punzonatrici TECHNOLOGY.



## **Risolviamo il 75% dei fermi macchina in teleassistenza**

Con una semplice connessione ad internet possiamo effettuare in modo sicuro una diagnosi completa degli errori, riducendo drasticamente i tempi di fermo macchina



## **Programma di assistenza TECHNOLOGY FIRST**

Sottoscrivendo il programma TECHNOLOGY First, riservato ad ogni cliente in possesso di una punzonatrice TECHNOLOGY, si accede a numerosi vantaggi e sconti su tutti i servizi.



## **Altri servizi**

- Retrofit della tua punzonatrice TECHNOLOGY
- Manutenzioni programmate
- Ricambi originali
- Portale online per vendere la tua punzonatrice



# Utensili di punzonatura

Gli utensili stile TECHNOLOGY e stile TRUMPF, standard e speciali, permettono di eseguire le più svariate lavorazioni sulla lamiera.

Ti offriamo una vasta gamma di utensili acquistabili direttamente sul nostro shop online.

A tua disposizione consulenti specializzati per aiutarti a scegliere l'utensile più adatto e per supportarti nella realizzazione di utensili speciali (es. Loghi).



## Il **primo shop online** per acquistare utensili e parti di ricambio

Acquista gli utensili per la tua punzonatrice direttamente online sul TECHNOLOGY Shop.

- Acquista quando vuoi 24h/24h
- Prezzi visibili senza registrazione
- Spedizione gratuita

**[shop.technologyitaliana.com](http://shop.technologyitaliana.com)**



**TECHNOLOGY**



Gli specialisti della  
macchina punzonatrice

TECHNOLOGY Italiana

Via Villa Ragone, 18/A - 16039 Sestri Levante - Genova - Italy

Tel. +39.0185.457115 - Fax +39.0185.41256

sales@technologyitaliana.com

Seguici su:



[www.technologyitaliana.com](http://www.technologyitaliana.com)