



Gli specialisti della
macchina punzonatrice



Chi **siamo**

TECHNOLOGY Italiana è un'azienda storica, che da oltre 45 anni opera nel settore delle macchine utensili diventandone un punto di riferimento insostituibile.

Nel 1973 le "Officine Piccini e Bassich", presenti nell'ambito della carpenteria leggera già dal 1964, si trasformano in TECHNOLOGY Italiana. Tutto nasce quando sono alla ricerca di una punzonatrice ma, non trovando sul mercato una soluzione adatta alle loro esigenze produttive, decidono di costruire loro stessi la prima punzonatrice TECHNOLOGY. Da allora ci dedichiamo costantemente alla realizzazione di macchine punzonatrici per la lavorazione della lamiera.

L'attività di ricerca e sviluppo è incentrata interamente sulla progettazione di punzonatrici ed è per questo che possiamo definirci assoluti specialisti nel settore. La nostra esperienza decennale insieme alla preziosa collaborazione con partner di livello internazionale ci consentono di offrire tecnologia e servizi innovativi, all'insegna della qualità del Made in Italy.

TECHNOLOGY Italiana è inoltre sinonimo di affidabilità. Da sempre ci adoperiamo per soddisfare le esigenze dei clienti, offrendo la più ampia gamma di punzonatrici sul mercato, diventando per loro veri e propri consulenti.

Vision & Mission



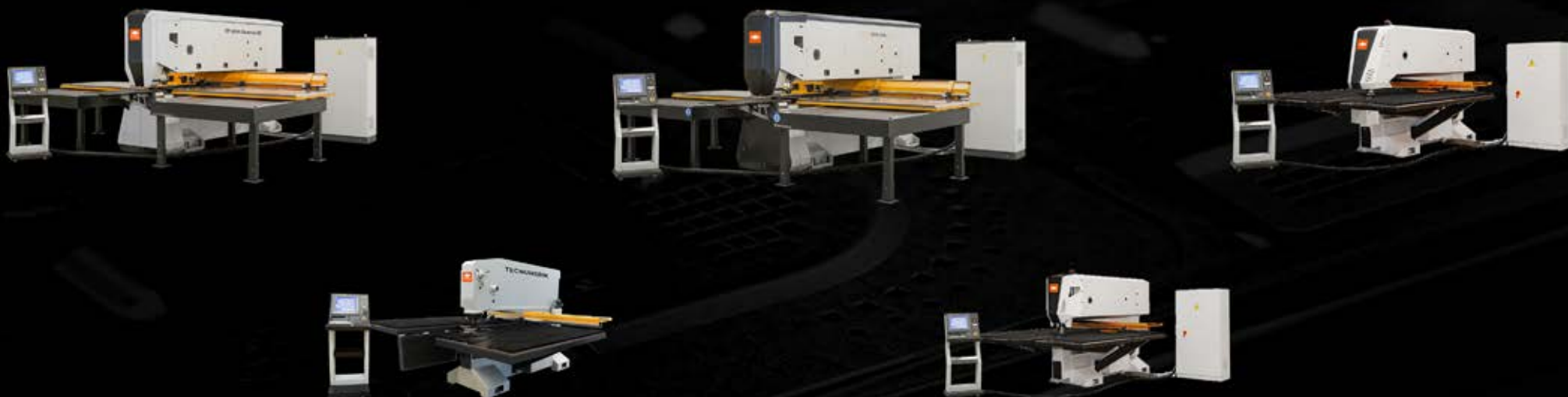
La nostra **Visione**

Vogliamo diventare il riferimento, a livello mondiale, nella tecnologia di punzonatura della lamiera. Un'azienda che continua ad innovarsi per proporre soluzioni globali, smart e accessibili.



La nostra **Missione**

Far vivere ai nostri clienti un'esperienza di business unica, fornendo le migliori tecnologie per la punzonatura, accompagnandoli come partner e non solo come semplici fornitori.



I nostri numeri

Questi numeri rispecchiano il percorso di crescita e innovazione di TECHNOLOGY, definendo il cammino che abbiamo intrapreso.

47

ANNI DI ESPERIENZA

Dal 1973 operiamo nel settore delle macchine utensili come produttori di macchine punzonatrici.

1300

MACCHINE INSTALLATE

Nel corso degli anni abbiamo installato più di 1300 macchine in tutto il mondo.

16

MODELLI DI MACCHINE

L'ampia scelta di modelli è una caratteristica che distingue TECHNOLOGY sul mercato.

45

PAESI IN CUI SONO INSTALLATE LE NOSTRE MACCHINE

TECHNOLOGY opera a livello internazionale nella vendita di macchine punzonatrici

Perché affidarsi **agli specialisti**

Conoscenza

La nostra lunga esperienza nel settore, ci ha permesso di acquisire un'elevata conoscenza nella tecnologia di punzonatura. Oggi mettiamo a disposizione dei nostri clienti tutta la nostra competenza diventando per loro dei consulenti.



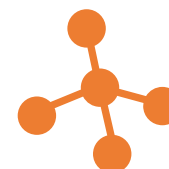
Sviluppo

Per continuare ad essere gli specialisti della punzonatura investiamo ogni anno il 5% del nostro fatturato in Ricerca e Sviluppo. Possiamo così offrire ai nostri clienti tecnologie di ultima generazione.



Ampia gamma

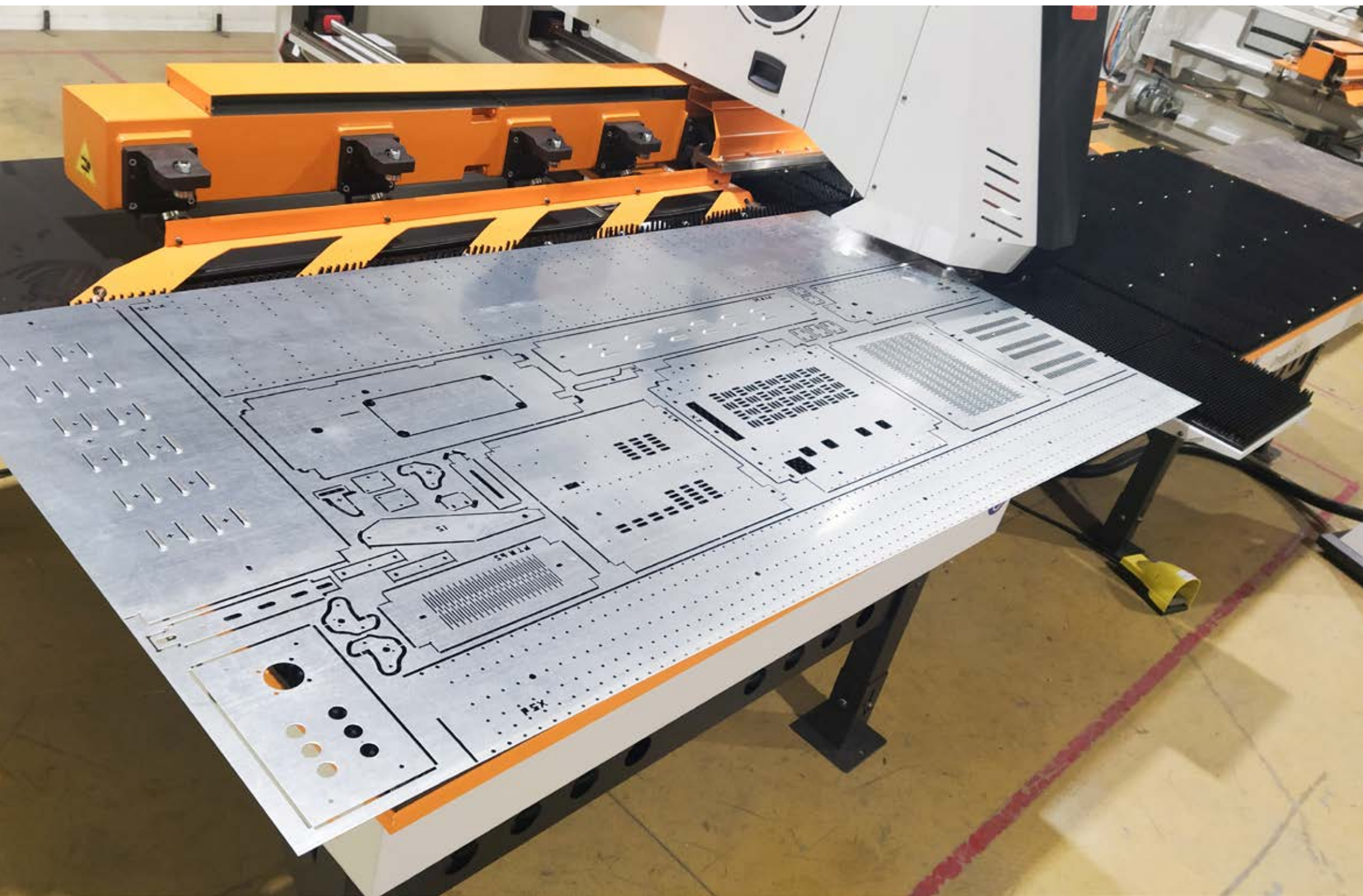
Offriamo un'ampia gamma di punzonatrici che consente di trovare sempre la soluzione ideale per piccole e grandi aziende



Al fianco del cliente

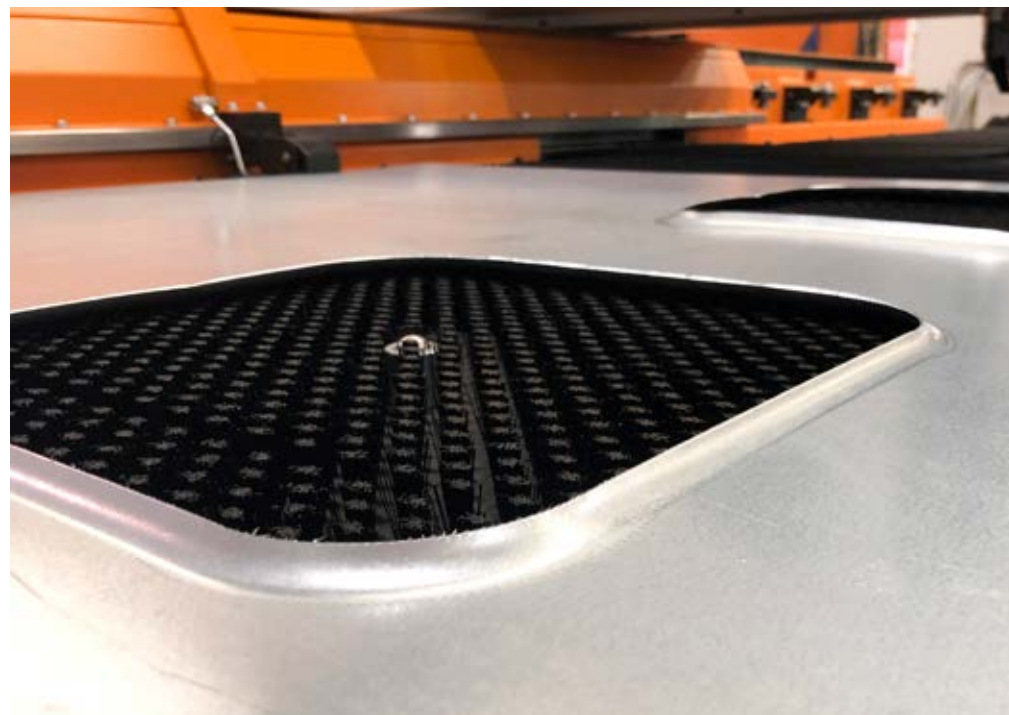
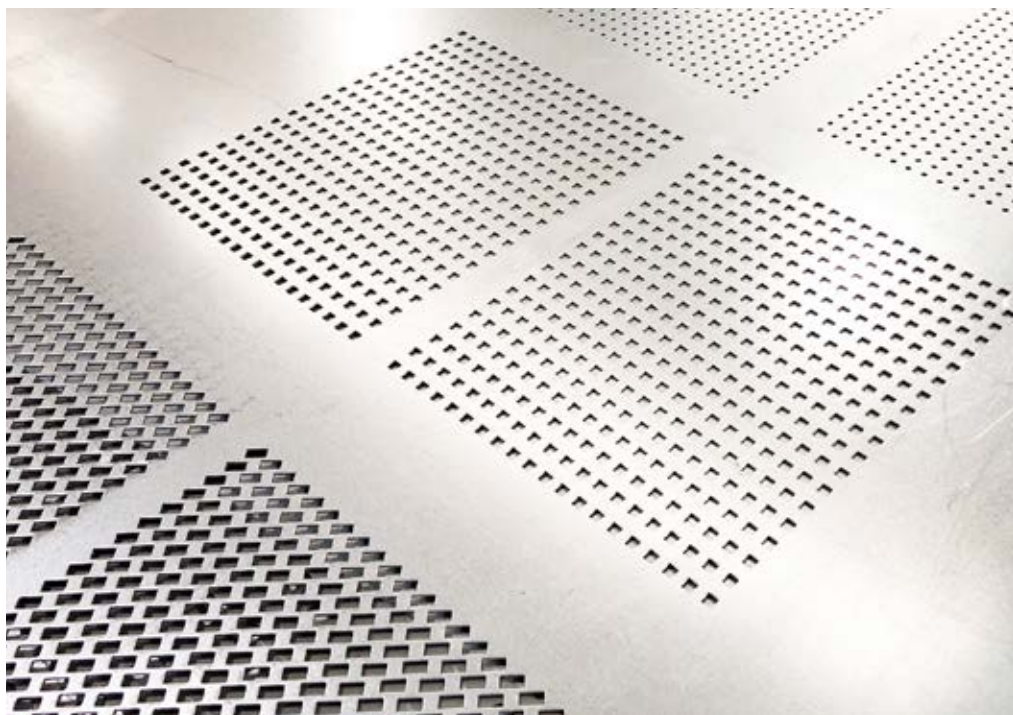
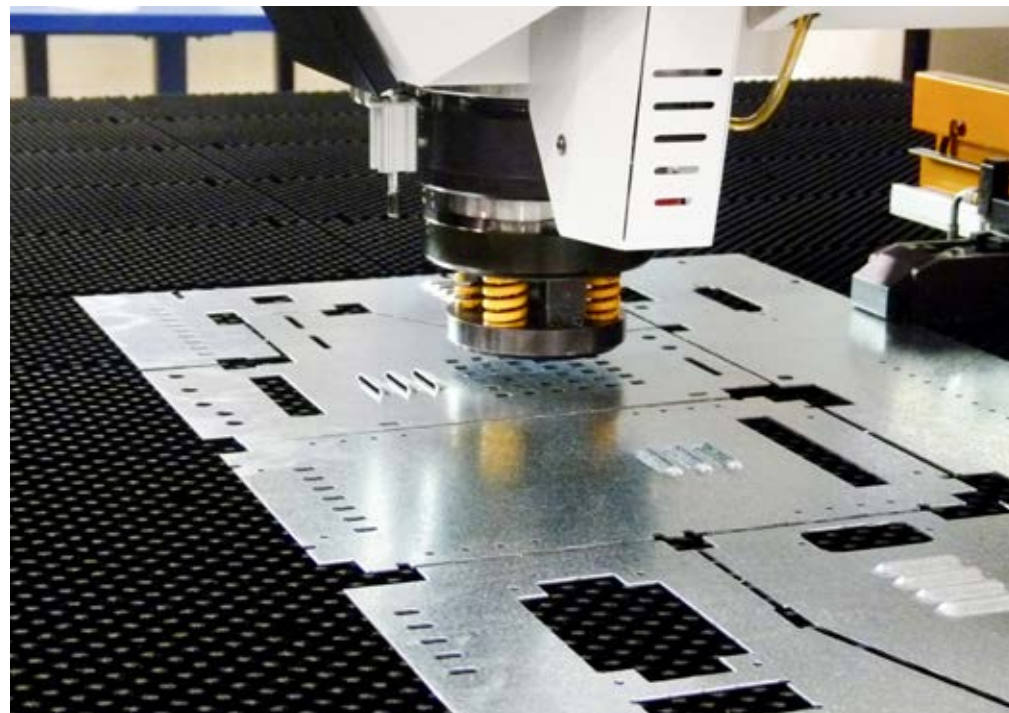
Per essere costantemente al fianco del cliente, offriamo un servizio post vendita globale, così da essere l'unico referente per qualsiasi esigenza.





L'arte della **punzonatura.**

Lasciati ispirare dalle numerose possibilità che la punzonatrice ti mette oggi a disposizione per tagliare e deformare la lamiera.





Lavorazioni su lamiera. **Precisione e qualità.**

La punzonatrice è la migliore soluzione per eseguire lavorazioni di taglio e/o deformazioni sulla lamiera da 1 a 6 mm.
Il tutto a basso costo, senza rinunciare a precisione e qualità.



Roditura passo fine

Roditura a passo fine per lavorazioni complesse ed un'elevata qualità del pezzo lavorato



Deformazioni

Deformazioni a colpo singolo o a passo (es. feritoie, feritoie a passo)



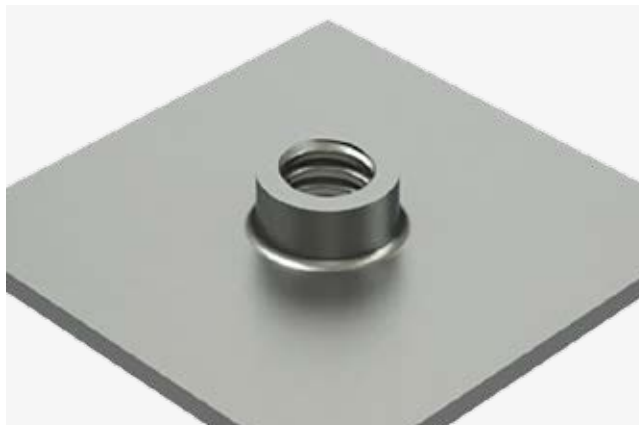
Imbutiture

Lavorazione di imbutitura



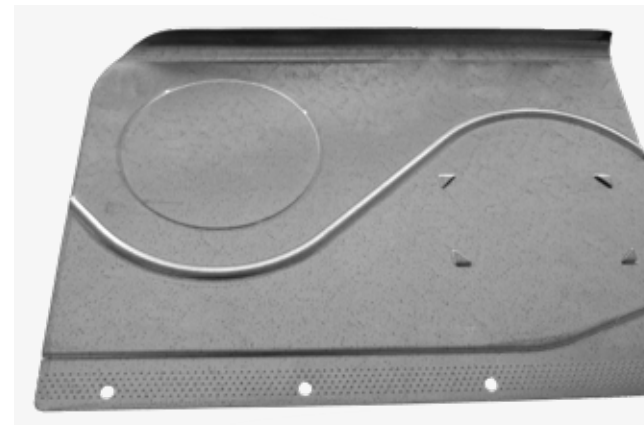
Marcatura

Lavorazione di marcatura per realizzare loghi, scritte o altre forme.



Filettatura

Filettatura senza l'asportazione di truciolo su fori precedentemente realizzati



Deformazioni alta velocità

Funzioni CNC per la realizzazione di deformazioni veloci a trascinamento (Utensili a rotella di WILSON TOOL)

Cambi utensili.

Il futuro è qui.

Innovazione e funzionalità sono i leitmotiv di ogni cambio utensile presente sulle punzonatrici TECHNOLOGY.

Vertical Turret, Smart Turret e Fast Change si distinguono da tutti i cambi utensili sul mercato per le loro caratteristiche uniche mai viste prima su una punzonatrice.

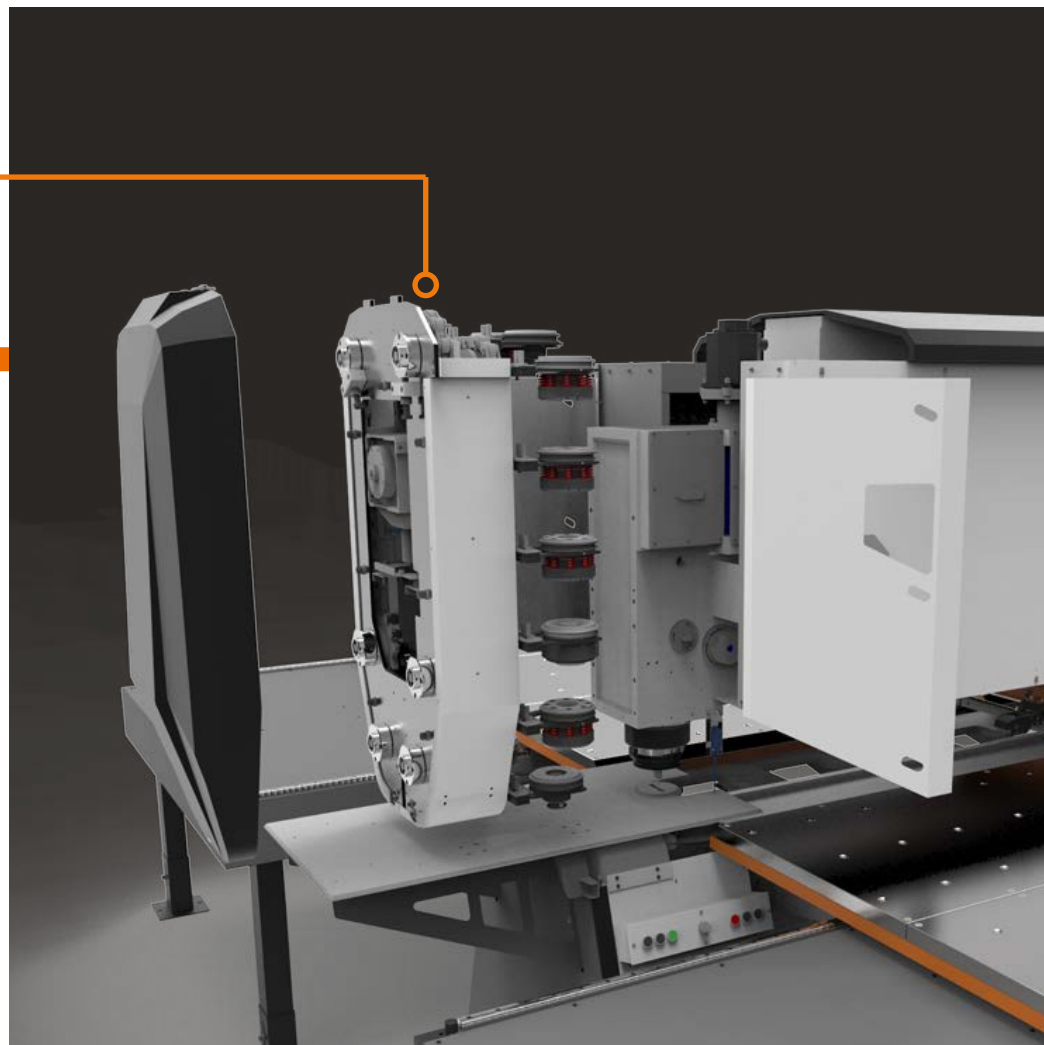
Vertical Turret

(TP Gamma - TP Zeta - TP Zeta XL)

Vertical Turret si distingue da qualsiasi altra tecnologia di cambio utensile automatico per la sua posizione strategica e il suo sviluppo verticale.

Brevettata a livello mondiale, dispone della tecnologia auto-index (rotazione dell'utensile) per tutti gli utensili e sfrutta il sistema di aggancio rapido dell'utensile Speedy Setup per attrezzare ogni singola stazione in 12 secondi.

Inoltre la configurazione utensile delle 15 stazioni del Vertical Turret può essere personalizzata e modificata nel tempo a seconda delle esigenze produttive.



Perché scegliere il **Vertical Turret**

Torretta verticale innovativa

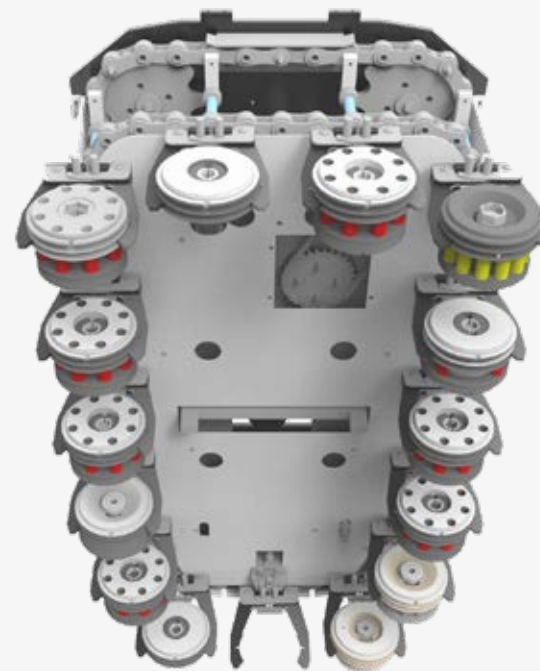
- ✓ La posizione strategica della Torretta Verticale consente di eseguire lavorazioni di deformazione più complesse, grazie alla riduzione dell'ingombro nell'area di lavoro. Inoltre l'operatore ha una migliore visibilità della lamiera in lavorazione.

Massima flessibilità di configurazione

- ✓ La configurazione della macchina può essere personalizzata inserendo qualsiasi tipo di utensile in ogni stazione. L'innovativo sistema Speedy Setup permette di attrezzare la singola stazione in soli 12 secondi

Tutti gli utensili sono rotanti (auto-index)

- ✓ La possibilità di ruotare qualsiasi utensile da 0° a 360° riduce il numero di utensili da acquistare e i tempi di lavorazione. Gli scarti di lamiera vengono ridotti al minimo grazie alla possibilità di realizzare nesting complessi





Smart Turret

(TP Beta)

Smart Turret è un sistema di cambio utensile automatico e versatile sviluppato in posizione orizzontale. Le sue 5 stazioni sono tutte dotate della tecnologia auto-index che consente la rotazione dell'utensile da 0° a 360°. La Smart Turret offre una configurazione personalizzata e sfrutta il sistema di aggancio rapido dell'utensile Speedy Setup per attrezzare ogni singola stazione in 12 secondi.

Tutti gli utensili sono rotanti (auto-index)



La possibilità di ruotare qualsiasi utensile da 0° a 360° riduce il numero di utensili da acquistare e i tempi di lavorazione. Gli scarti di lamiera vengono ridotti al minimo grazie alla possibilità di realizzare nesting complessi

Massima flessibilità di configurazione



La configurazione della macchina può essere personalizzata inserendo qualsiasi tipo di utensile in ogni stazione. L'innovativo sistema Speedy Setup permette di attrezzare la singola stazione in soli 12 secondi



Fast Change

(Tecnumerik - TP Alpha)

Per una punzonatrice semi-automatica la rapidità del cambio utensile è un punto cruciale, per questo motivo le punzonatrici a cambio manuale (Tecnumerik e Alpha) sono dotate del sistema Fast Change, che permette di cambiare l'utensile a bordo macchina in soli 12 secondi.

Fast Change è il sistema di cambio utensile manuale più rapido e semplice del mercato.

Tecnologia **servoelettrica** di ultima generazione

Tutte le punzonatrici TECHNOLOGY guardano al futuro.

L'ormai obsoleto sistema di punzonatura idraulico è stato soppiantato dalla più efficiente tecnologia servoelettrica, adottata da TECHNOLOGY su tutta la linea di punzonatrici.

Il sistema servoelettrico progettato da TECHNOLOGY coniuga prestazioni eccezionali con un risparmio energetico notevole, fattore determinante in un mondo sempre più orientato verso soluzioni ad alta efficienza energetica.

Modalità stand-by. Durante la modalità stand-by i motori vengono spenti per ridurre l'assorbimento della corrente a soli 0,4 Kw.

0,4 Kw
in stand-by

Motore FANUC. Per i componenti elettronici TECHNOLOGY si affida alla FANUC, leader mondiale nel settore.

Assenza di olio idraulico. Consumi ridotti per l'assenza di sistemi chiller necessari al raffreddamento e costi di manutenzione minimi.

Modalità SoftPunch. Consente di ridurre notevolmente il rumore su lavorazioni di forti spessori.

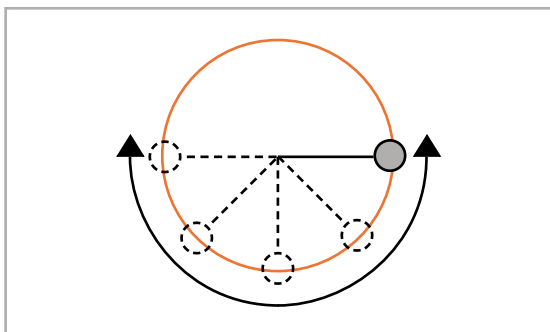
DualCam. Tecnologia innovativa con la quale realizzare lavorazioni ad alta frequenza senza surriscaldamento del motore.

**Senza
Olio
Idraulico**

DualCam

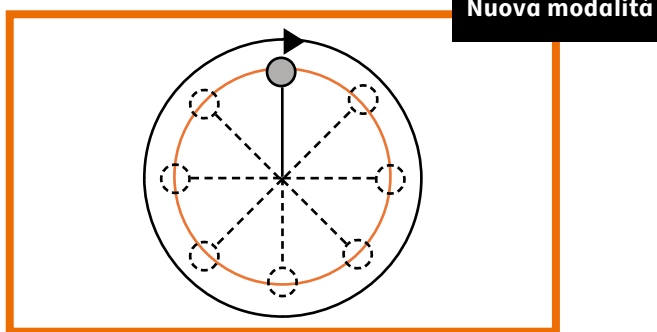
Motore servoelettrico con doppia modalità. Esclusiva delle punzonatrici TECHNOLOGY.

Per la prima volta su una punzonatrice si possono eseguire lavorazioni ad alta frequenza senza surriscaldamento, grazie all'innovativa tecnologia DualCAM. TECHNOLOGY ha introdotto così una nuova **modalità** a ROTAZIONE CONTINUA del motore, in aggiunta alla tradizionale modalità a PENDOLO comune a tutte le punzonatrici.



Modalità **PENDOLO**

Adatta per lavorazioni a punzonatura singola, permette di programmare la corsa del punzone. E' più veloce ma causa surriscaldamento del motore.



Modalità **ROTAZIONE CONTINUA**

Riduce lo stress dinamico del motore ed è idonea per deformazioni e lavorazioni a passi corti, tipo roditura e grigliati, in quanto c'è più spazio tra punzone e matrice.

Come funziona?

Modalità **PENDOLO**

Il motore esegue un movimento che equivale a quello di un pendolo, eseguendo continue frenate e accelerazioni. In questa modalità la punzonatrice è più veloce ma aumenta il surriscaldamento del motore.

Modalità **ROTAZIONE CONTINUA**

Il motore compie rotazioni complete senza frenate e accelerazioni. In questa modalità la punzonatrice non subisce surriscaldamenti al motore.

Vantaggi

- ✓ Lavorazioni ad alte frequenze 24h su 24h
- ✓ Frequenza di punzonatura fino a 900 colpi/min
- ✓ Stress dinamico del sistema servo-elettrico quasi nullo
- ✓ Assenza di impianti chiller per il raffreddamento
- ✓ Rumore della lavorazione ridotta (funzione SoftPunch)

Struttura aperta a “C”

La struttura aperta a “C” garantisce la massima accessibilità possibile.

A differenza delle strutture chiuse, la struttura a “C” è l'unica soluzione per **lavorare lamiera** anche **più grandi del formato macchina** e l'ideale per caricare le lamiera da più lati senza ostacoli.



Migliore accessibilità

La **facilità di accesso** alla macchina e la **visibilità** aumentata nell'area di lavoro sono caratteristiche di cui qualsiasi azienda non può fare a meno per incrementare l'efficienza produttiva. TECHNOLOGY ha da sempre adottato la struttura a “C” per le sue punzonatrici, in quanto i suoi benefici sono notevoli.



”

*Dal **1973** creiamo le
nostre punzonatrici
con la struttura a “C”*



HMI personalizzata

Tutte le punzonatrici sono dotate di consolle con PC FANUC, monitor touch-screen da 15" ed un'interfaccia **HMI (Interfaccia Uomo-Macchina)** semplice ed intuitiva creata da TECHNOLOGY appositamente per i suoi clienti.

L'interfaccia HMI consente di utilizzare la macchina in modo semplice sfruttando tre diverse modalità di utilizzo (manuale, semi-automatico, automatico). Questa possibilità è utile in special modo con le punzonatrici semi-automatiche monopunzoni come la Tecnumerik e la TP Alpha.

Tre modalità di funzionamento della punzonatrice

1

Manuale

La punzonata e lo spostamento degli assi avvengono manualmente, sfruttando il pedale e il joystick a bordo della consolle.

2

Semi-automatico

Spostamento degli assi automatico (in base a programmazione) e punzonata manuale usando l'uso del pedale.

3

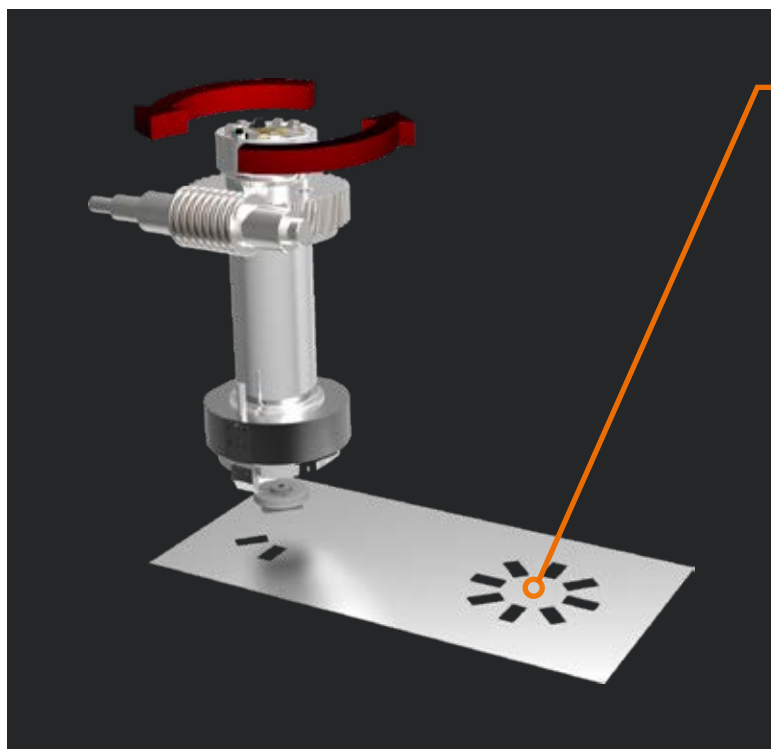
Automatico

Una volta realizzato il programma con il software grafico TECNOCAM, punzonata e spostamento degli assi avvengono automaticamente.

Cambia le regole del gioco. **Abbraccia la tecnologia Full Auto-index**

L'unità di punzonatura rotante (auto-index) ti dà la possibilità di orientare qualsiasi utensile da 0° a 360°. In questo modo il numero di utensili da acquistare si riduce sensibilmente.

Inoltre con il software CAD/CAM puoi realizzare automaticamente nesting complessi riducendo i tempi di programmazione e produzione.



Auto-Index

La figura è stata realizzata con l'utilizzo di un solo utensile ruotato da 0° a 360°

- ✓ Realizzazione automatica di nesting complessi con software CAD/CAM
- ✓ Riduzione numero utensili da acquistare potendo orientare un singolo utensile a 360°
- ✓ Semplifica la programmazione della macchina
- ✓ Riduzione dei tempi di produzione
- ✓ Step minimo programmabile 0,01°

Risparmia tempo e denaro

Nell'esempio viene mostrato in modo pratico il vantaggio di avere gli utensili rotanti.

A. Senza auto-index



3 utensili

B. Con auto-index



1 utensile

Nel caso **A** (macchina con numero di utensili auto-index limitato) è necessario acquistare 3 utensili fissi per realizzare le tre lavorazioni di cui abbiamo bisogno.

Nel caso **B** (macchina con tutti gli utensili rotanti - TECHNOLOGY) è sufficiente un solo utensile rotante per realizzare le stesse tre lavorazioni del caso A.

Ciò comporta un notevole risparmio in termini di tempo e denaro.

Gli utensili di punzonatura **più piccoli ed economici**

Le nostre punzonatrici vengono attrezzate con i migliori utensili sul mercato, quelli **stile TRUMPF**.

Grazie alla loro dimensione ridotta, gli utensili stile TRUMPF sono decisamente più maneggevoli e garantiscono fino al 70% di risparmio sull'acquisto.

Le punzonatrici TECHNOLOGY di nuova generazione mantengono la piena compatibilità con gli utensili stile TECHNOLOGY.

TORRETTA



206 mm

TRUMPF



76 mm

PIÙ PICCOLI DEL

63%

RISPETTO AGLI UTENSILI A TORRETTA

MENO COSTOSI DEL

70%

RISPETTO AGLI UTENSILI A TORRETTA

PIÙ LEGGERI DEL

73%

RISPETTO AGLI UTENSILI A TORRETTA

Il cervello pensante delle macchine.



24 Mesi
di garanzia

25 Anni
di reperibilità
dei ricambi

263 Filiali
di assistenza
in 108 paesi

Perché scegliamo FANUC per la componente elettronica delle nostre punzonatrici

Così come per tutte le macchine a CNC, anche per la punzonatrice, la componente elettronica è una parte essenziale, ma allo stesso quella più fragile. Per questo motivo quando si parla del CNC, dei motori, degli azionamenti di una macchina utensile è estremamente importante affidarsi a partner specializzati.

Per tale ragione TECHNOLOGY ha scelto un partner di altissimo livello come **FANUC**, azienda leader mondiale in grado di garantire la massima affidabilità, qualità e reperibilità nel tempo dei componenti.

- ✓ Assistenza tecnica in tutto il mondo
- ✓ Altissima qualità dei componenti e lunga durata
- ✓ Estensione della Garanzia fino a 5 anni

Partner di livello internazionale

Dal 1973 TECHNOLOGY realizza le proprie punzonatrici scegliendo solo partner e fornitori di livello internazionale per ottenere risultati di altissima qualità



Linea
Start

Tutte le macchine punzonatrici della Linea Start fanno del rapporto Qualità/Prezzo il loro punto di forza.

Tecnumerik



Tipologia Semi-Automatica

Produttività ★ ★ ★ ★ ★

TP Alpha



Tipologia Semi-Automatica

Produttività ★ ★ ★ ★ ★

TP Beta



Tipologia Automatica

Produttività ★ ★ ★ ★ ★

TP Gamma



Tipologia Automatica

Produttività ★ ★ ★ ★ ★

Tecnumerik

Studiata per essere la piccola punzonatrice indispensabile in ogni carpenteria. Incomparabile per realizzare prototipi, piccole e semplici produzioni, modifiche di pezzi già realizzati con una automatica o al laser.

Semi-Automatica. Il cambio utensile della macchina avviene manualmente, mentre la fase di lavorazione della punzonatrice (punzonata) può essere gestita in tre modalità: manuale, semi-automatica e automatica (vedi pag. 15).

25 ton
di potenza

1
stazione

SOFTWARE CAM E TOUCH-SCREEN 15"

La programmazione della macchina è resa semplice ed immediata grazie al software grafico integrato (TecnoCAM) e all'ampio monitor touch-screen.

TecnoCAM è un software che consente di realizzare forme semplici in pochi passaggi direttamente a bordo macchina.



CAMBIO UTENSILE FAST CHANGE

La punzonatrice semi-automatica con cambio utensile manuale Tecnumerik è dotata del sistema **Fast Change**, che permette di cambiare l'utensile a bordo macchina in soli 12 secondi.

UNITÀ DI PUNZONATURA SERVO ELETTRICA

Unità di punzonatura servo-elettrica avanzata FANUC priva di qualsiasi olio idraulico e con bassi consumi energetici.



Configurazione Standard

Struttura a "C"

Potenza 25 Ton

Tecnologia di punzonatura servo elettrica con **"DualCam"**

Cambio utensile manuale con sistema **"Fast Change"**

N. 1 riferimento zero fisso per posizionamento lamiera

Piano frontale reclinabile automaticamente (per accedere facilmente alla testa macchina)

N. 2 pinze di bloccaggio lamiera anche con bordi già piegati fino a 22 mm

Sistema rilevamento posizione pinze bloccaggio lamiera con Safety Zone (zona di sicurezza) automatica per evitare collisioni tra le pinze e la testa macchina

Riposizionamento automatico in asse X con bloccaggio della lamiera mediante testa della macchina

Piani supporto lamiera in spazzole (per spessori fino a 3mm)

Controllo numerico FANUC

Consolle macchina separata con monitor 15" TOUCH SCREEN

Software installati nella consolle macchina:

- Interfaccia HMI personalizzata touch TECNOCONTROL
- Software CAM grafico di programmazione TECNOCAM

Quadro elettrico a terra

Fotocellule di sicurezza a norma CE

Tele Assistenza

Manuali di istruzione

Che tipo di utensili posso usare

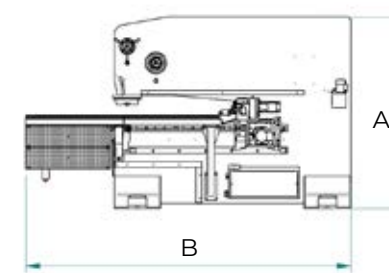
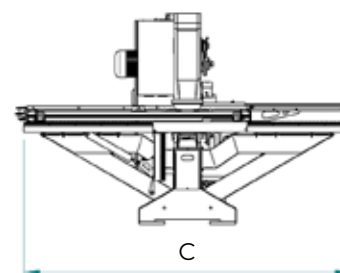
Nella singola stazione disponibile sul Tecnumerik è possibile alloggiare un singolo utensile standard o alcuni tipi di deformatori (es. feritoie, imbutiture, marcatura).

 Utensile singolo

 Utensile speciali

Dimensioni macchina

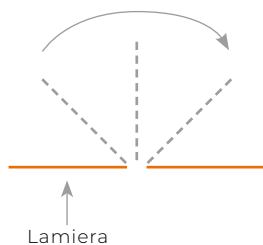
	U.M	810	1000
Altezza (A)	mm	2100	2100
Profondità (B)	mm	3300	3500
Larghezza (C)	mm	2200	3200
Peso	mm	3.500	3.800



Caratteristiche tecniche

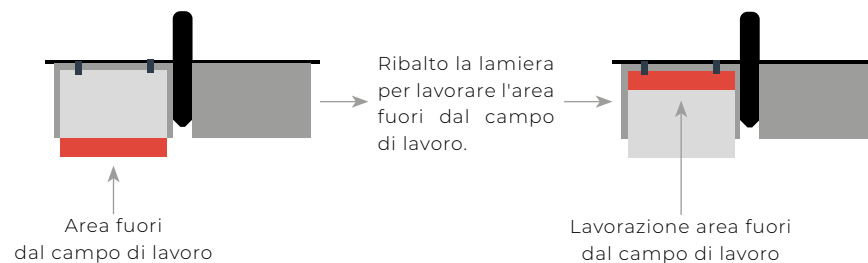
Tecnumerik

	U.M	810	1000
Campo di lavoro	mm	810 x 1000	1000 x 1500
Campo di lavoro con riposizionamento	mm	810 x 2000	1000 x 3000
Lamiera lavorabile (con un riposizionamento e un ribaltamento*)	mm	1250 x 2000	1250 x 2500
Max potenza di tranciatura	Ton	25	
Max spessore lavorabile	mm	6	
Peso massimo lamiera	Kg	150	
Corsa asse Y	mm	-25 / 850	-25 / 1050
Corsa asse X	mm	-40 / 1050	-40 / 1550
Velocità di spostamento asse X	m/min	65	
Velocità di spostamento asse Y	m/min	50	
Velocità simultanea	m/min	80	
Frequenza max di punzonatura	colpi/min	600 colpi/min passo 1mm 310 colpi/min passo 25,4mm	
Tempo di settaggio stazione	sec	12	
Precisione posizionamento	mm	+/- 0,01	
Assi assoluti	n°	3	
Assorbimento motore in stand-by	Kw	0,4	
Assorbimento elettrico in fase di lavoro	Kw	4	



*Ribaltamento

Con il ribaltamento della lamiera si possono lavorare lamiere più grandi dell'asse Y.



TecnoPunch Alpha

La macchina ideale per entrare nel mondo della punzonatura più complessa, contenendo l'investimento. È l'evoluzione del Tecnumerik: le funzioni CNC di una macchina automatica e la testa rotante permettono l'orientamento di ogni tipo di utensile, nonché l'utilizzo di Multitool, di utensili a trascinamento per taglio, nervature e off-set, e di filettatore.

Semi-Automatica. Il cambio utensile della macchina avviene manualmente, mentre la fase di lavorazione della punzonatrice (punzonata) può essere gestita in tre modalità: manuale, semi-automatica e automatica (vedi pag. 15).

25 ton
di potenza

1
stazione

10*
utensili max.

* Vedi a pagina 62 le tipologie di utensili

SOFTWARE CAM E TOUCH-SCREEN 15"

La programmazione della macchina è resa semplice ed immediata grazie al software grafico integrato (TecnoCAM) e all'ampio monitor touch-screen.

TecnoCAM è un software che consente di realizzare forme semplici in pochi passaggi direttamente a bordo macchina.



CAMBIO UTENSILE FAST CHANGE

La punzonatrice semi-automatica con cambio utensile manuale TP Alpha è dotata del sistema **Fast Change**, che permette di cambiare l'utensile a bordo macchina in soli 12 secondi.

AUTO-INDEX INTEGRATO

Consente di ruotare qualsiasi utensile da 0° a 360°.

UNITÀ DI PUNZONATURA SERVO ELETTRICA

Unità di punzonatura servo-elettrica avanzata FANUC priva di qualsiasi olio idraulico e con bassi consumi energetici.

Dispone inoltre della tecnologia DualCam per realizzare lavorazioni ad alta frequenza senza surriscaldamento



Configurazione Standard

Struttura a "C"

Potenza 25 Ton

Tecnologia di punzonatura servo elettrica con **"DualCam"**

Cambio utensile manuale con sistema **"Fast Change"**

"Full Auto-Index", sistema integrato per orientamento singolo utensile e utensili alloggiati nel Multi-tool

N. 1 riferimento zero fisso per posizionamento lamiera

Piano frontale reclinabile automaticamente (per accedere facilmente alla testa macchina)

N. 2 pinze di bloccaggio lamiera anche con bordi già piegati fino a 22 mm

Piani supporto lamiera in spazzole (per spessori fino a 3mm)

Sistema rilevamento posizione pinze bloccaggio lamiera con Safety Zone (zona di sicurezza) automatica per evitare collisioni tra le pinze e la testa macchina

Controllo numerico FANUC

Gestione funzioni CNC per utensili speciali (es. deformazioni ad alta velocità (utensili a rotella) e filettatore)

Consolle macchina separata con monitor 15" TOUCH SCREEN

Consolle macchina separata con PC FANUC monitor 15" TOUCH SCREEN

Software installati nella consolle macchina:

- Interfaccia HMI personalizzata touch TECNOCONTROL
- Software CAM grafico di programmazione TECNOCAM

Quadro elettrico a terra

Fotocellule di sicurezza a norma CE

Tele Assistenza

Manuali di istruzione

Che tipo di utensili posso usare

Nella singola stazione disponibile sulla TP Alpha è possibile alloggiare un singolo utensile, un Multitool che dà l'opportunità di inserire 5 o 10 utensili o un utensile speciale (es. Rotella, Feritoia, Marcatore, Imbutitore).

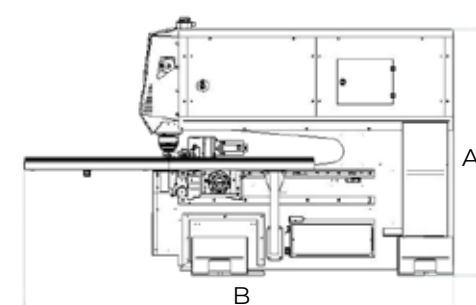
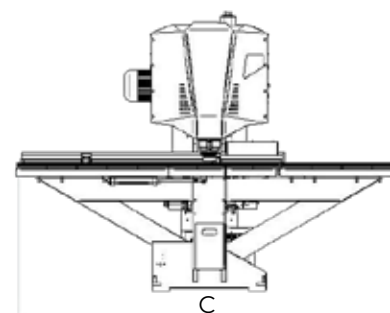
Per ulteriori info sulle dimensioni degli utensili vedi pag. 62.

-  Utensile singolo
-  Multi-tool 5 utensili
-  Multi-tool 10 utensili
-  Utensile speciali
-  Utensile filettatore

Dimensioni macchina

TecnoPunch

	U.M	Alpha 246	Alpha 256	Alpha 266
Altezza (A)	mm	2300	2300	2300
Profondità (B)	mm	3650	3900	4400
Larghezza (C)	mm	3200	3200	3200
Peso	mm	4800	4900	5500



Caratteristiche tecniche

TecnoPunch

	U.M	Alpha 246	Alpha 256	Alpha 266
Campo di lavoro	mm	1000 x 1500	1250 x 1500	1500 x 1500
Campo di lavoro con riposizionamento	mm	1000 x 3000	1250 x 3000	1500 x 3000
Max potenza di tranciatura	Ton		25	
Max spessore lavorabile	mm		6	
Peso massimo lamiera	Kg		150	
Corsa asse Y	mm	-25 / 1050	-25 / 1270	-25 / 1550
Corsa asse X	mm	-40 / 1550	-40 / 1550	-40 / 1550
Velocità di spostamento asse X	m/min		70	
Velocità di spostamento asse Y	m/min		50	
Velocità simultanea	m/min		85	
Frequenza max di punzonatura	colpi/min	600 colpi/min passo 1mm 310 colpi/min passo 25,4mm		
Tempo di cambio utensile con Multitool	sec		1,5	
Tempo di settaggio stazione	sec		12	
Precisione posizionamento	mm		+/- 0,01	
Velocità di rotazione asse C	giri/min		50	
Incremento minimo di rotazione asse C (auto-index)	°		0,01	
Assi assoluti	n°		6	
Assorbimento motore in stand-by	Kw		0,4	
Assorbimento elettrico in fase di lavoro	Kw		5	

TecnoPunch Beta

Adatta per le produzioni proprie come quadristica, porte blindate, elementi di ventilazione, etc. rappresenta il giusto compromesso tra tecnologia all'avanguardia e prezzo. Automatica e compatta, dai consumi contenuti, flessibile per accessibilità e prestazioni. Attrezzaggio stazioni in 12 secondi, cambio utensile durante l'esecuzione del programma in 3 secondi.

25 ton
di potenza

5
stazioni

50*
utensili max.

* Vedi a pagina 62 le tipologie di utensili

STRUTTURA A "C"

Consente di lavorare lamiere più grandi del campo di lavoro della macchina e di caricarle sia frontalmente che lateralmente.

La struttura aperta a "C" garantisce all'operatore la massima accessibilità e visibilità dell'area di lavoro.



SMART TURRET

Cambio utensile automatico a 5 stazioni sviluppato orizzontalmente. Può essere attrezzato in pochi secondi grazie al sistema **Speedy Setup**.

AUTO-INDEX INTEGRATO

Consente di ruotare qualsiasi utensile da 0° a 360°.

UNITÀ DI PUNZONATURA SERVO ELETTRICA

Unità di punzonatura servo-elettrica avanzata FANUC priva di qualsiasi olio idraulico e con bassi consumi energetici.

Dispone inoltre della tecnologia DualCam per realizzare lavorazioni ad alta frequenza senza surriscaldamento



Configurazione Standard

Struttura a "C"

Potenza 25 Ton

Tecnologia di punzonatura servo elettrica con **"DualCam"**

"Full Auto-Index", sistema integrato per orientamento singolo utensile e utensili alloggiati nel Multi-tool

"Smart Turret" cambio automatico utensile a 5 stazioni

N. 1 riferimento zero fisso per posizionamento lamiera

N. 2 pinze di bloccaggio lamiera anche con bordi già piegati fino a 22 mm

Sistema rilevamento posizione pinze bloccaggio lamiera con Safety Zone (zona di sicurezza) automatica per evitare collisioni tra le pinze e la testa macchina

Sensore rilevamento mancata estrazione del punzone dalla lamiera

Riposizionamento automatico in asse X con bloccaggio della lamiera mediante cilindri pneumatici

Riposizionamento automatico in asse X con bloccaggio della lamiera mediante testa della macchina

Piani supporto lamiera in spazzole (per spessori fino a 3mm)

Controllo numerico FANUC

Gestione funzioni CNC per utensili speciali (es. deformazioni ad alta velocità (utensili a rotella) e filettatore)

Consolle macchina separata con monitor 15" TOUCH SCREEN

Software installati nella consolle macchina:

- HMI TECNOCONTROL
- TECNOCAM

Quadro elettrico a terra

Manuali di istruzione

Che tipo di utensili posso usare

Nella 5 stazioni disponibili sulla TP Beta è possibile alloggiare un singolo utensile, un Multitool che da l'opportunità di inserire 5 o 10 utensili o un utensile speciale (es. Rotella, Feritoia, Marcatore, Imbutitore).

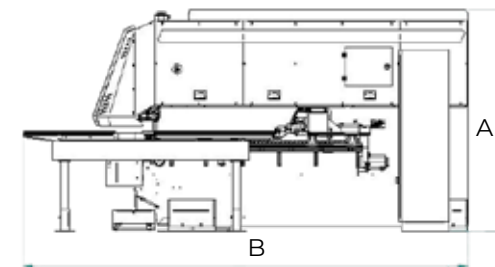
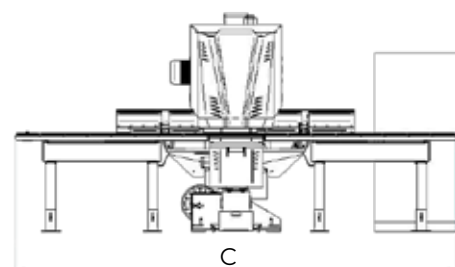
Per ulteriori info sulle dimensioni degli utensili vedi pag. 62.

-  Utensile singolo
-  Multi-tool 5 utensili
-  Multi-tool 10 utensili
-  Utensile speciali
-  Utensile filettatore

Dimensioni macchina

TecnoPunch

	U.M	Beta 256	Beta 258	Beta 266
Altezza (A)	mm	2300	2300	2300
Profondità (B)	mm	3900	3900	4400
Larghezza (C)	mm	3200	4350	3200
Peso	mm	3500	4500	5500



Caratteristiche tecniche

TecnoPunch

	U.M	Beta 256	Beta 258	Beta 266
Campo di lavoro	mm	1250 x 1500	1250 x 2000	1500 x 1500
Campo di lavoro con riposizionamento	mm	1250 x 3000	1500 x 4000	1500 x 3000
Max potenza di tranciatura	Ton		25	
Max spessore lavorabile	mm		6	
Peso massimo lamiera	Kg		150	
Corsa asse Y	mm	-25 / 1270	-40 / 1270	-25 / 1550
Corsa asse X	mm	-40 / 1550	-40 / 2040	-40 / 1550
Velocità di spostamento asse X	m/min		75	
Velocità di spostamento asse Y	m/min		55	
Velocità simultanea	m/min		88	
Frequenza max di punzonatura	colpi/min	750 colpi/min passo 1mm 310 colpi/min passo 25,4mm		
Tempo di cambio utensile	sec		3	
Tempo di cambio utensile con Multitool	sec		1,5	
Tempo di settaggio stazione (Speedy Setup)	sec		12	
Precisione posizionamento	mm		+/- 0,01	
Velocità di rotazione asse C	giri/min		50	
Incremento minimo di rotazione asse C (auto-index)	°		0,01	
Assi assoluti	n°		8	
Assorbimento motore in stand-by	Kw		0,4	
Assorbimento elettrico in fase di lavoro	Kw		6	

TecnoPunch Gamma

Si presta come macchina per produzioni proprie e conto terzi, con un ottimo rapporto prestazioni/investimento.

La rivoluzionaria torretta verticale, esclusività della piattaforma tecnologica TecnoPunch, è dotata 15 stazioni tutte rotanti che permettono un notevole risparmio sui tempi di attrezzaggio e sui costi di acquisto utensili

25 ton
di potenza

15
stazioni

150*
utensili max.

* Vedi a pagina 62 le tipologie di utensili

STRUTTURA A "C"

Consente di lavorare lamiere più grandi del campo di lavoro della macchina e di caricarle sia frontalmente che lateralmente.

La struttura aperta a "C" garantisce all'operatore la massima accessibilità e visibilità dell'area di lavoro.



VERTICAL TURRET

Innovativo sistema di cambio utensile a 15 stazioni, unico sul mercato grazie al suo sviluppo verticale. Questa tecnologia, brevettata a livello mondiale da TECHNOLOGY, permette di avere il minimo ingombro nell'area di lavoro. Può essere attrezzato in pochi secondi grazie al sistema Speedy Setup.

AUTO-INDEX INTEGRATO

Consente di ruotare qualsiasi utensile da 0° a 360°.

UNITÀ DI PUNZONATURA SERVO ELETTRICA

Unità di punzonatura servo-elettrica avanzata FANUC priva di qualsiasi olio idraulico e con bassi consumi energetici.

Dispone inoltre della tecnologia DualCam per realizzare lavorazioni ad alta frequenza senza surriscaldamento



Configurazione Standard

Struttura a "C"

Potenza 25 Ton

Tecnologia di punzonatura servo elettrica con **"DualCam"**

"Full Auto-Index", sistema integrato per orientamento singolo utensile e utensili alloggiati nel Multi-tool

"Vertical Turret" cambio automatico utensile a 15 stazioni

N. 1 riferimento zero fisso per posizionamento lamiera

N. 2 pinze di bloccaggio lamiera anche con bordi già piegati fino a 22 mm

Sistema rilevamento posizione pinze bloccaggio lamiera con Safety Zone (zona di sicurezza) automatica per evitare collisioni tra le pinze e la testa macchina

Sensore rilevamento mancata estrazione del punzone dalla lamiera

Riposizionamento automatico in asse X con bloccaggio della lamiera mediante testa della macchina

Piani supporto lamiera in spazzole (per spessori fino a 3mm)

Controllo numerico FANUC

Gestione funzioni CNC per utensili speciali (es. deformazioni ad alta velocità (utensili a rotella) e filettatore)

Consolle macchina separata con monitor 15" TOUCH SCREEN

Software installati nella consolle macchina:

- Interfaccia HMI personalizzata touch TECNOCONTROL
- Software CAM grafico di programmazione TECNOCAM

Quadro elettrico a terra

Manuali di istruzione

Che tipo di utensili posso usare

Nelle 15 stazioni disponibili sulla TP Gamma è possibile alloggiare un singolo utensile, un Multitool che da l'opportunità di inserire 5 o 10 utensili o un utensile speciale (es. Rotella, Feritoia, Marcatore, Imbutitore).

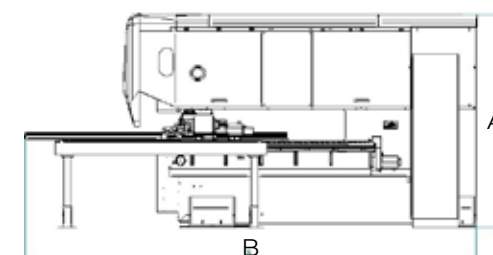
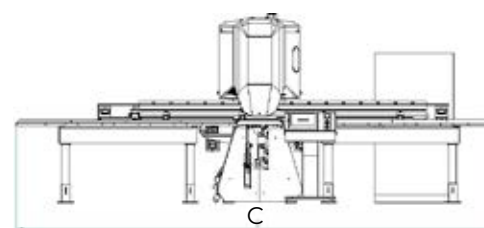
Per ulteriori info sulle dimensioni degli utensili vedi pag. 62.

-  Utensile singolo
-  Multi-tool 5 utensili
-  Multi-tool 10 utensili
-  Utensile speciali
-  Utensile filettatore

Dimensioni macchina

TecnoPunch

	U.M	Gamma 256	Gamma 258	Gamma 2510	Gamma 266	Gamma 268
Altezza (A)	mm	2430	2430	2430	2430	2430
Profondità (B)	mm	3900	3900	3900	4400	4400
Larghezza (C)	mm	3200	4350	5350	3200	4350
Peso	mm	6000	6.200	6400	7700	8000



Caratteristiche tecniche

TecnoPunch

	U.M	Gamma 256	Gamma 258	Gamma 2510	Gamma 266	Gamma 268
Campo di lavoro	mm	1250 x 1500	1250 x 2000	1250 x 2500	1500 x 1500	1500 x 2000
Campo di lavoro con riposizionamento	mm	1250 x 3000	1250 x 4000	1250 x 5000	1500 x 3000	1500 x 4000
Max potenza di tranciatura	Ton			25		
Max spessore lavorabile	mm			6		
Peso massimo lamiera	Kg			150		
Corsa asse Y	mm	-25 / 1270	-40 / 1270	-40 / 1270	-25 / 1550	-40 / 1550
Corsa asse X	mm	-40 / 1550	-40 / 2040	-40 / 2540	-40 / 1550	-40 / 2040
Velocità di spostamento asse X	m/min			75		
Velocità di spostamento asse Y	m/min			55		
Velocità simultanea	m/min			88		
Frequenza max di punzonatura	colpi/min	750 colpi/min passo 1mm 310 colpi/min passo 25,4mm				
Tempo di cambio utensile	sec			3		
Tempo di cambio utensile con Multitool	sec			0,5		
Tempo di settaggio stazione	sec			12		
Precisione posizionamento	mm			+/- 0,01		
Velocità di rotazione asse C	giri/min			50		
Incremento minimo di rotazione asse C (auto-index)	°			0,01		
Assi assoluti	n°			9		
Assorbimento motore in stand-by	Kw			0,4		
Assorbimento elettrico in fase di lavoro	Kw			6		

Optional **Linea Start**



Sensore rilevamento mancata estrazione del punzone dalla lamiera

Previene danni alla punzonatrice e riduce lo spreco della lamiera (rischio danneggiamento pezzi in lavorazione)



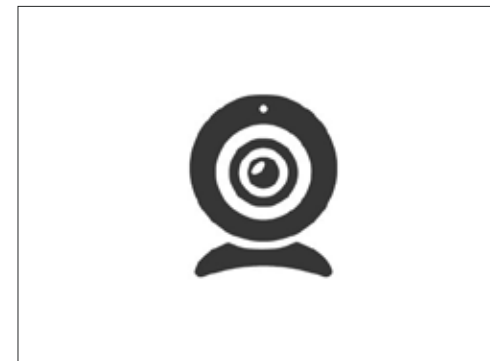
Sistema per aspirazione degli sfridi sulla matrice

Impedisce la risalita dello sfrido nell'area di lavoro. Consigliato per lavorazioni ad alta frequenza di punzonatura su spessori sottili (es. grigliato)



Carrello porta utensili a 5 postazioni

Avere gli utensili a portata di mano agevola e velocizza le operazioni di cambio dell'utensile.



Webcam per tele-assistenza connessa alla consolle

Migliora la comunicazione tra azienda e cliente e fornisce più informazioni.

Modelli di punzonatrici su cui sono disponibili gli optional

Tecnumerik
TP Alpha

Tecnumerik
TP Alpha
TP Beta
TP Gamma

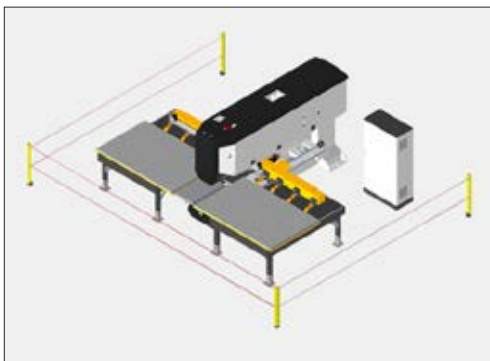
Tecnumerik
TP Alpha

Tecnumerik
TP Alpha
TP Beta
TP Gamma



Antenna per collegamento macchina alla rete WI-FI

Connessione a internet della punzonatrice senza utilizzo di cavi



Fotocellule perimetrali di sicurezza a norma CE

Necessarie per creare una zona di sicurezza intorno alla macchina durante le operazioni di lavoro



Tele Assistenza + Industry 4.0

Necessario per abilitare la tele assistenza della macchina e le funzionalità idonee ai sistemi Industry 4.0

Modelli di punzonatrici compatibili

Tecnumerik
TP Alpha
TP Beta
TP Gamma

Tecnumerik
TP Alpha
TP Beta
TP Gamma

Tecnumerik
TP Alpha
TP Beta
TP Gamma

Linea **Advanced**

La Linea Advanced è composta da macchine punzonatrici Premium che fanno delle Prestazioni il loro punto di forza.

TP Zeta



Tipologia Automatica
Produttività ★ ★ ★ ★ ★

TP Zeta XL



Tipologia Automatica
Produttività ★ ★ ★ ★ ★

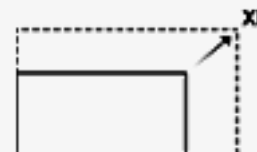
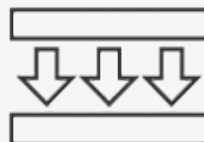
A large industrial machine, identified as 'IP Zeta SE 3616', is the central focus of the image. It is a white machine with yellow accents, mounted on a black frame. To its left is a control console with a screen and buttons. The machine is situated in a large, well-lit industrial hall with high ceilings and large windows. In the background, there are other industrial equipment and a forklift. The overall scene conveys a sense of modern industrial production.

Produttività **senza**
compromessi

Linea Advanced

Velocità. Potenza. Performance.

Le punzonatrici della linea Advanced sono la massima espressione di tecnologia, una combinazione perfetta tra potenza e velocità per prestazioni di altissimo livello.



Più Velocità

Le macchine della linea Advanced sono equipaggiate con un doppio motore sull'asse Y per ottenere massima stabilità e precisione a velocità di punzonatura incredibili.

Più Potenza

La forza di punzonatura di 30 Tonnellate consente di generare maggiore potenza per facilitare la lavorazione di spessori più elevati.

Più Produttività

Grazie a campi di lavoro di grandi dimensioni (fino a 1500 x 4000 mm) è possibile lavorare l'intero foglio di lamiera senza riposizionamenti, riducendo notevolmente i tempi di produzione.

TecnoPunch Zeta

Adatta a grandi produzioni per aziende alla ricerca di macchine di alto livello tecnologico e prestazionale. Il minimo ingombro della torretta verticale nell'area di lavoro permette, ad esempio, la lavorazione di lamiere ondulate o di spessori fino a 4/6mm.

Può essere dotata di sistema automatico di carico e scarico delle lamiere, permettendo lavorazioni h24.

30 ton
di potenza

15
stazioni

150*
utensili max.

* Vedi a pagina 62 le tipologie di utensili

STRUTTURA A "C"

Consente di lavorare lamiere più grandi del campo di lavoro della macchina e di caricarle sia frontalmente che lateralmente.

La struttura aperta a "C" garantisce all'operatore la massima accessibilità e visibilità dell'area di lavoro.



VERTICAL TURRET

Innovativo sistema di cambio utensile a 15 stazioni, unico sul mercato grazie al suo sviluppo verticale. Questa tecnologia, brevettata a livello mondiale da TECHNOLOGY, permette di avere il minimo ingombro nell'area di lavoro. Può essere attrezzato in pochi secondi grazie al sistema Speedy Setup.

AUTO-INDEX INTEGRATO

Consente di ruotare qualsiasi utensile da 0° a 360°.

UNITÀ DI PUNZONATURA SERVO ELETTRICA

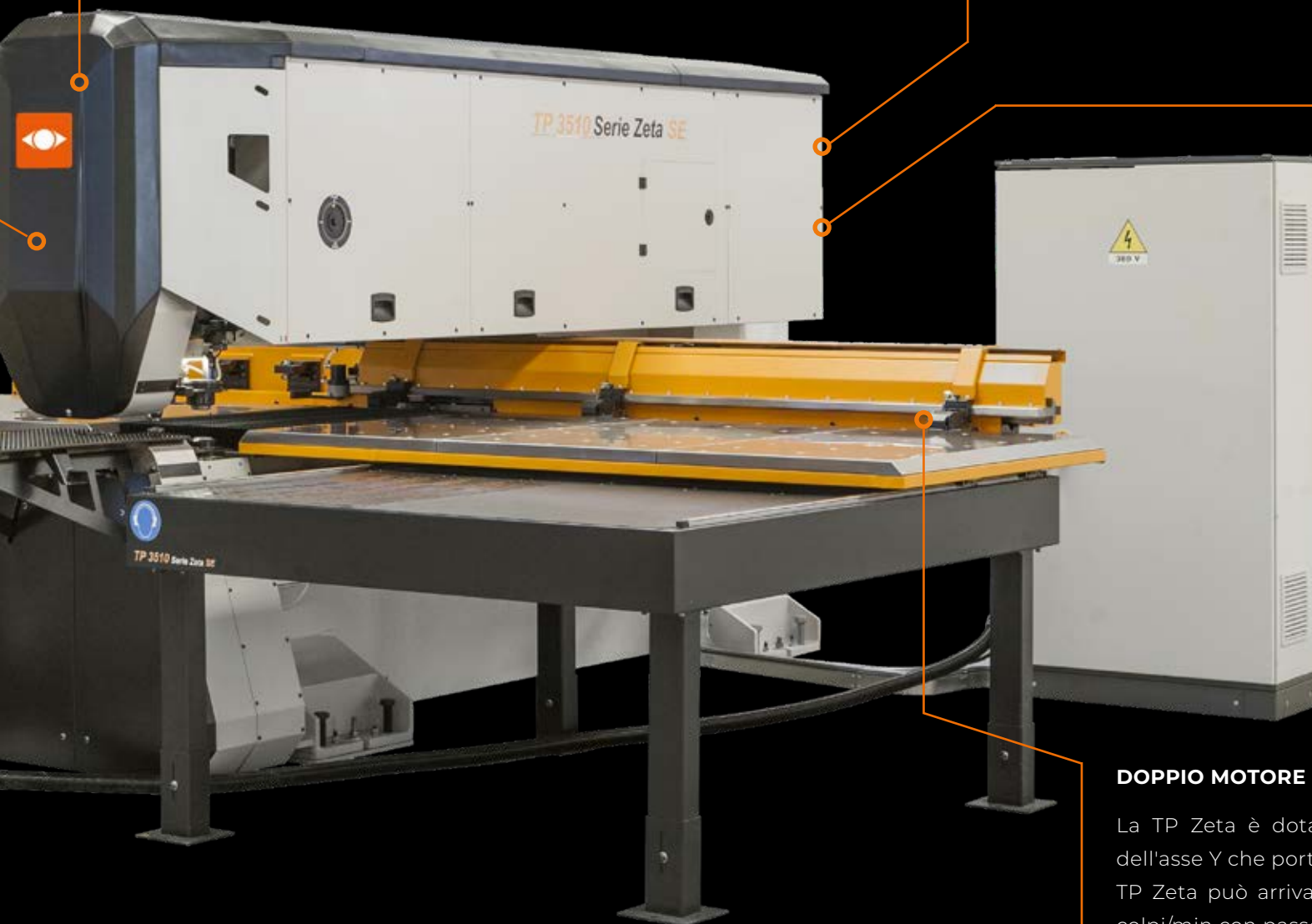
Unità di punzonatura servo-elettrica avanzata FANUC priva di qualsiasi olio idraulico e con bassi consumi energetici.

Dispone inoltre della tecnologia DualCam per realizzare lavorazioni ad alta frequenza senza surriscaldamento

DOPPIO MOTORE SU ASSE Y

La TP Zeta è dotata di un doppio motore per il movimento dell'asse Y che porta le prestazioni ad un livello superiore.

TP Zeta può arrivare ad una frequenza di punzonatura di 900 colpi/min con passo di 1mm.



Configurazione Standard

Struttura a "C"

Potenza 30 Ton

Tecnologia di punzonatura servo elettrica con **"DualCam"**

"Full Auto-Index", sistema integrato per orientamento singolo utensile e utensili alloggiati nel multi-tool

"Vertical Turret" cambio automatico utensile a 15 stazioni

N. 2 riferimenti zero fissi per posizionamento lamiera

N. 3 pinze di bloccaggio lamiera anche con bordi già piegati fino a 22 mm

Doppio motore per movimento asse Y

Sistema rilevamento posizione pinze bloccaggio lamiera con **Safety Zone** (zona di sicurezza) automatica per evitare collisioni tra le pinze e la testa macchina

Sistema di aspirazione degli sfridi dalla matrice (impedisce la risalita dello sfrido nell'area di lavoro)

Piani supporto lamiera in spazzole e sfere (per spessori lamiera fino a 3mm)

Sensore rilevamento mancata estrazione del punzone dalla lamiera

Nebulizzatore olio per lubrificare l'area di lavoro del punzone sulla lamiera

Riposizionamento automatico in asse X con bloccaggio della lamiera mediante testa della macchina

Comando laterale START/STOP con pedale per apertura/chiusura pinze. (Aiuta il carico della lamiera con formati inferiori a 1000x1000 mm)

Controllo numerico FANUC

Funzioni CNC per utensili speciali (es. deformazioni ad alta velocità (utensili a rotella) e filettatore)

Consolle macchina separata con PC FANUC monitor 15" TOUCH SCREEN

Software installati nella consolle macchina:

- Interfaccia HMI personalizzata touch TECNOCONTROL

Quadro elettrico a terra

Tele Assistenza

Manuali di istruzione

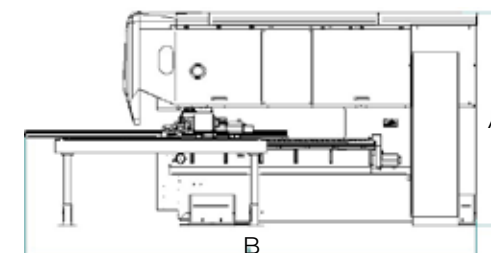
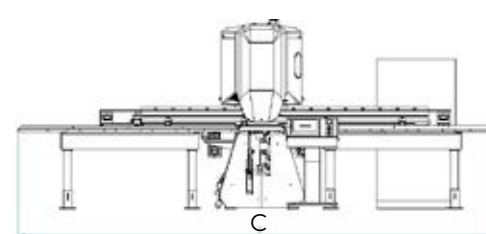
Che tipo di utensili posso usare

Nelle 15 stazioni disponibili sulla TP Zeta è possibile alloggiare un singolo utensile, un Multitool che dà l'opportunità di inserire 5 o 10 utensili o un utensile speciale (es. Rotella, Feritoia, Marcatore, Imbutitore). Per ulteriori info sulle dimensioni degli utensili vedi pag. 62.

-  Utensile singolo
-  Multi-tool 5 utensili
-  Multi-tool 10 utensili
-  Utensile speciali
-  Utensile filettatore

Dimensioni

	U.M	Zeta 3510	Zeta 3610	Zeta 3612
Altezza (A)	mm	2360	2360	2360
Profondità (B)	mm	4700	4950	4950
Larghezza (C)	mm	5380	5380	6200
Peso	mm	11.500	13.800	14.000



Caratteristiche tecniche

	U.M	Zeta 3510	Zeta 3610	Zeta 3612
Campo di lavoro	mm	1250 x 2500	1500 x 2500	1500 x 3000
Campo di lavoro con riposizionamento	mm	1250 x 5000	1500 x 5000	1500 x 6000
Max potenza di tranciatura	Ton		30	
Max spessore lavorabile	mm		6	
Peso massimo lamiera	Kg		150	
Corsa asse Y	mm	-40 /+1340	-40 /+1590	-40 /+1590
Corsa asse X	mm	-40 /+2540	-40 /+2540	-40 /+3040
Velocità di spostamento asse X	m/min		90	
Velocità di spostamento asse Y	m/min		80	
Velocità simultanea	m/min		110	
Frequenza max di punzonatura	colpi/min	900 colpi/min passo 1mm 380 colpi/min passo 25,4mm		
Tempo di cambio utensile	sec		3	
Tempo di cambio utensile con Multitool	sec		0,5	
Tempo di settaggio stazione	sec		12	
Precisione posizionamento	mm		+/- 0,01	
Velocità di rotazione asse C	giri/min		60	
Incremento minimo di rotazione asse C (auto-index)	°		0,01	
Assi assoluti	n°		9	
Assorbimento motore in stand-by	Kw		0,4	
Assorbimento elettrico in fase di lavoro	Kw		8	

TecnoPunch Zeta XL

Campi di lavoro estremi, esclusività di TECHNOLOGY Italiana, permettono l'utilizzo di lamiera over-size annullando o riducendo i riposizionamenti, a vantaggio di un risultato di lavoro preciso e incomparabile. Condivide con la sorella minore TP Zeta, tutti i vantaggi della torretta verticale, della massima accessibilità e flessibilità, nonché tutta l'alta tecnologia delle macchine TECNOPUNCH.

30 ton
di potenza

15
stazioni

150*
utensili max.

* Vedi a pagina 62 le tipologie di utensili

UNITÀ DI PUNZONATURA SERVO ELETTRICA

Unità di punzonatura servo-elettrica avanzata FANUC priva di qualsiasi olio idraulico e con bassi consumi energetici.

Dispone inoltre della tecnologia DualCam per realizzare lavorazioni ad alta frequenza senza surriscaldamento



VERTICAL TURRET

Innovativo sistema di cambio utensile a 15 stazioni, unico sul mercato grazie al suo sviluppo verticale. Questa tecnologia, brevettata a livello mondiale da TECHNOLOGY, permette di avere il minimo ingombro nell'area di lavoro. Può essere attrezzato in pochi secondi grazie al sistema Speedy Setup.

AUTO-INDEX INTEGRATO

Consente di ruotare qualsiasi utensile da 0° a 360°.

DOPPIO MOTORE SU ASSE Y

La TP Zeta è dotata di un doppio motore per il movimento dell'asse Y che porta le prestazioni ad un livello superiore.

TP Zeta XL può arrivare ad una frequenza di punzonatura di 500 colpi/min con passo di 1mm.

CAMPO DI LAVORO EXTRA LARGE

L'unica punzonatrice ad avere un campo di lavoro 1500 x 4000, che consente di lavorare lamiera di grandi dimensioni senza la necessità di eseguire riposizionamenti.



Configurazione Standard

Struttura a "C"

Potenza 30 Ton

Tecnologia di punzonatura servo elettrica con **"DualCam"**

"Full Auto-Index", sistema integrato per orientamento singolo utensile e utensili alloggiati nel multi-tool

"Vertical Turret" cambio automatico utensile a 15 stazioni

N. 2 riferimenti zero fissi per posizionamento lamiera

N. 4 pinze di bloccaggio lamiera anche con bordi già piegati fino a 22 mm

Doppio motore per movimento asse Y

Sistema rilevamento posizione pinze bloccaggio lamiera con **Safety Zone** (zona di sicurezza) automatica per evitare collisioni tra le pinze e la testa macchina

Sistema di aspirazione degli sfridi dalla matrice (impedisce la risalita dello sfrido nell'area di lavoro)

Piani supporto lamiera in spazzole e sfere (per spessori lamiera fino a 3mm)

Sensore rilevamento mancata estrazione del punzone dalla lamiera

Nebulizzatore olio per lubrificare l'area di lavoro del punzone sulla lamiera

Riposizionamento automatico in asse X con bloccaggio della lamiera mediante testa della macchina

Comando laterale START/STOP con pedale per apertura/chiusura pinze. (Aiuta il carico della lamiera con formati inferiori a 1000x1000 mm)

Controllo numerico FANUC

Funzioni CNC per utensili speciali (es. deformazioni ad alta velocità (utensili a rotella) e filettatore)

Consolle macchina separata con PC FANUC monitor 15" TOUCH SCREEN

Software installati nella consolle macchina:

- Interfaccia HMI personalizzata touch TECNOCONTROL

Quadro elettrico a terra

Tele Assistenza

Manuali di istruzione

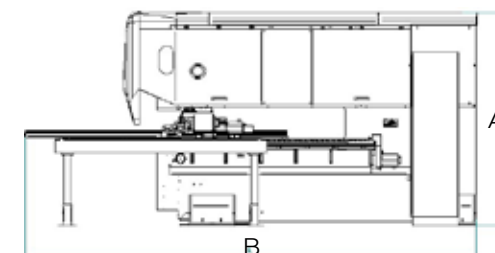
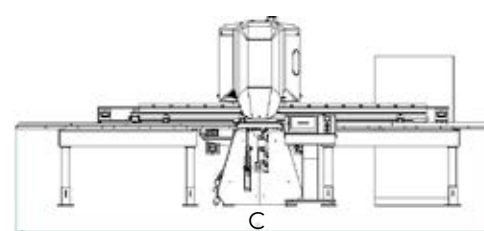
Che tipo di utensili posso usare

Nelle 15 stazioni disponibili sulla TP Zeta XL è possibile alloggiare un singolo utensile, un Multitool che da l'opportunità di inserire 5 o 10 utensili o un utensile speciale (es. Rotella, Feritoia, Marcatore, Imbutitore).
Per ulteriori info sulle dimensioni degli utensili vedi pag. 62.

-  Utensile singolo
-  Multi-tool 5 utensili
-  Multi-tool 10 utensili
-  Utensile speciali
-  Utensile filettatore

Dimensioni

	U.M	Zeta XL 3616
Altezza (A)	mm	10950
Profondità (B)	mm	4950
Larghezza (C)	mm	2360
Peso	mm	15000



Caratteristiche tecniche

TecnoPunch

	U.M	Zeta XL 3616
Campo di lavoro	mm	1500 x 4000
Campo di lavoro con riposizionamento	mm	1500 x 8000
Max potenza di tranciatura	Ton	30
Max spessore lavorabile	mm	6
Peso massimo lamiera	Kg	150
Corsa asse Y	mm	-40 /+1590
Corsa asse X	mm	-40 /+4100
Velocità di spostamento asse X	m/min	70
Velocità di spostamento asse Y	m/min	55
Velocità simultanea	m/min	89
Frequenza max di punzonatura	colpi/min	500 colpi/min passo 1mm 380 colpi/min passo 25,4mm
Tempo di cambio utensile	sec	3
Tempo di cambio utensile con Multitool	sec	0,5
Tempo di settaggio stazione	sec	12
Precisione posizionamento	mm	+/- 0,01
Velocità di rotazione asse C	giri/min	60
Incremento minimo di rotazione asse C (auto-index)	°	0,01
Assi assoluti	n°	9
Assorbimento motore in stand-by	Kw	0,4
Assorbimento elettrico in fase di lavoro	Kw	8

Optional **Linea Advanced**



Piani supporto lamiera in acciaio e sfere metalliche

Consigliato per lavorare lamiere con spessori oltre i 3mm



Pinze bloccaggio lamiera automatiche e programmabili

Automatizza il setup della macchina, consigliato se si cambia spesso formato lamiera



Piano anteriore reclinabile per lo scarico dei pezzi finiti

Ideale in caso di parzializzazione (Formato min: 150mmx150mm max: 500mmx500mm)



Nastro trasportatore degli sfridi di lavorazione

Evita fermi macchina dovuti allo svuotamento del contenitore porta sfridi

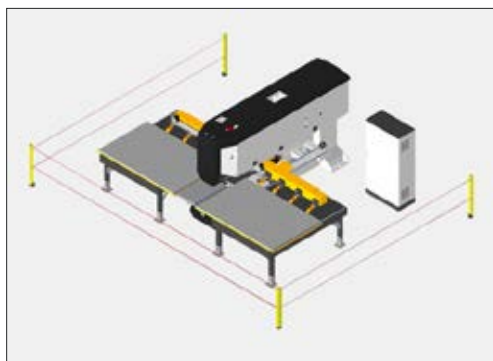
Modelli di punzonatrici su cui sono disponibili gli optional

TP Zeta
TP Zeta XL

TP Zeta
TP Zeta XL

TP Zeta
TP Zeta XL

TP Zeta
TP Zeta XL



Fotocellule perimetrali di sicurezza a norma CE

Necessarie per creare una zona di sicurezza intorno alla macchina durante le operazioni di lavoro



Antenna per collegamento macchina alla rete WI-FI e Webcam per tele-assistenza

Connessione a internet della punzonatrice senza utilizzo di cavi Migliora la comunicazione tra azienda e cliente e fornisce più informazioni.



Lettore codice a barre per caricamento programmi in macchina

Necessario per abilitare la tele assistenza della macchina e le funzionalità idonee ai sistemi Industry 4.0



Predisposizione a sistemi automatici di carico e scarico della lamiera

Necessaria per affiancare un sistema di carico e scarico alla punzonatrice

Modelli di punzonatrici compatibili

TP Zeta
TP Zeta XL

TP Zeta
TP Zeta XL

TP Zeta
TP Zeta XL

TP Zeta
TP Zeta XL

Automatizza il processo di lavorazione della lamiera

TECHNOLOGY offre diverse soluzioni per automatizzare il ciclo produttivo della punzonatrice: dal semplice carico e scarico della lamiera fino al sorting (pallettizzazione) dei singoli pezzi.

Perché scegliere l'automazione?

Cicli di lavoro non presidiati



Possibilità di impostare cicli di lavoro, anche notturni, senza la presenza di nessun operatore.

Tempi di produzione sempre uguali



I cicli di lavoro avranno sempre la stessa durata.

Carico/Scarico automatico



Carico e scarico delle lamiere di grandi dimensioni e peso senza necessità di operatori.

Massima sicurezza sul lavoro



Il ciclo di produzione automatizzato elimina i rischi di infortuni degli operatori.









I nostri modelli di automazione

1. Carico/Scarico automatico

Consente di automatizzare il ciclo di carico e scarico di lamiere lavorate o micro-giuntate, senza necessità di programmazione.



Carico e scarico della lamiera automatico



Impianto compatto

2. Carico/Scarico automatico + Sorting

Consente di impilare i pezzi finiti su pallet (sorting) programmando le operazioni in modo semplice ed intuitivo con il software da ufficio JetCam Cad/Cam. Con questa funzione si evitano lavorazioni di lamiere con micro-gunzioni.

Inoltre può eseguire anche le normali operazioni di carico e scarico della lamiera.



Carico e scarico della lamiera automatico



Paletizzazione dei pezzi (Sorting)



Impianto compatto

Customer Experience

Esiste un solo modo per dare valore alla nostra mission: dare spazio ai nostri clienti che raccontano con entusiasmo la loro esperienza di business con TECHNOLOGY.



” La TP ALPHA consente una notevole flessibilità nella produzione standard e nello sviluppo di nuovi prodotti, oltre a velocizzare la produzione di prodotti modificati in base alle richieste e alle domande specifiche dei clienti.

Stanislav Jurcik

Titolare, HELIO, SPOL . S R.O.
(REPUBBLICA CECA)



” Avendo bisogno di iniziare ad automatizzare la produzione con una macchina a controllo numerico, tra le varie proposte che ho esaminato quella di Technology Italiana era la migliore: qualità e tecnologia di prim'ordine al giusto prezzo.

Claudio Mus

Titolare, OSCAM (ITALIA)

” La nostra Teknofive è un vero “working horse” che non si ferma mai da sette anni e serve la produzione con un costo manutenzione veramente contenuto. Quando sarà necessario sostituire l'attuale macchina o incrementare la linea produttiva, sicuramente la nostra prossima macchina sarà una TECHNOLOGY.

Predrag Marin

Titolare, MARINEXPERT D.O.O.
(CROAZIA)

” La robustezza, la velocità e la precisione della macchina aggiunte alla solidità dell'azienda Technology Italiana sono stati i motivi che ci hanno convinto a sceglierli come nostri fornitori di macchinari. Oggi possiamo anche menzionare il loro insuperabile servizio post-vendita che ci convince ancora di più di aver fatto la scelta giusta.

Rudyard Cattan

Titolare, INDUSTRIAS CATTAN
(PANAMA)



Dove sono
presenti le
punzonatrici
TECHNOLOGY



1300

Macchine installate

Algeria	Ecuador	Israele	Polonia	Tunisia
Arabio Saudita	Estonia	Italia	Portogallo	U.S.A
Austria	Francia	Libano	Repubblica Ceca	Ucraina
Belgio	Germania	Libia	Romania	Ungheria
Bielorussia	Grecia	Macedonia	Russia	Venezuela
Bolivia	India	Mali	Slovacchia	
Bosnia Erzegovina	Inghilterra	Marocco	Slovenia	
Cina	Iran	Messico	Spagna	
Colombia	Iraq	Pakistan	Sud Africa	
Croazia	Islanda	Panama	Svizzera	

Porta Utensili

Con la tecnologia dei porta utensili, inserire un utensile a bordo macchina diventa un'operazione semplice e alla portata di tutti. Sin dalla sua nascita TECHNOLOGY utilizza questa tecnologia con lo scopo di rendere l'utilizzo delle punzonatrici più immediato e allo stesso tempo il più personalizzabile possibile.

Infatti i porta utensili possono essere inseriti in qualsiasi stazione delle nostre punzonatrici, senza nessun vincolo di dimensione o tipologia di utensile.

Per garantire la massima reperibilità degli utensili, TECHNOLOGY ha scelto di attrezzare le proprie macchine con quelli stile Trumpf, realizzando in partnership con Wilson Tool una nuova serie di porta utensili che permettono di utilizzare tutti gli utensili stile Trumpf.



1. Porta utensili standard

Per l'alloggiamento di utensili standard con \varnothing da 1,5 mm a \varnothing 76.2 mm

2. Porta utensili speciali

Contenitore per l'alloggiamento di utensili speciali ad esempio rotelle, e deformatori.

3. Porta utensili filettatore

Contenitore per l'alloggiamento dell'utensile filettatore da M2.5 a M10

4. Porta utensili Multitool

Per l'alloggiamento di:

- Multitool **5** utensili (da \varnothing 1,5 a \varnothing da 16)
- Multitool **10** utensili (da \varnothing 1,5 a \varnothing da 10,5)

Le punzonatrici TECHNOLOGY mantengono la piena compatibilità con i porta utensili stile TECHNOLOGY.



Porta Punzone



Punzone



Estrattore



Lamiera



Matrice



PortaMatrice

Attrezzare una punzonatrice TECHNOLOGY è semplicissimo

I porta utensili sono costituiti da due elementi:

- **Porta punzone:** utilizzato per contenere il punzone e l'estrattore.
- **Porta matrice:** utilizzato per contenere la matrice.

Una volta inserito l'utensile al suo interno, bastano pochi secondi per alloggiare il porta utensile a bordo macchina, grazie alla tecnologia **Speedy Setup**.



Multi-tool.

Un modo immediato per aumentare il numero di utensili

La tecnologia dei Multi-tool permette di utilizzare in una singola stazione un numero maggiore di utensili (5 o 10) e riduce i tempi di cambio utensile portandoli a 0,5 secondi.

Anche gli utensili contenuti nel Multi-tool possono sfruttare la tecnologia auto-index per orientarli da 0° a 360°.

Software CAD/CAM

Importa

DXF DWG

JetCam Expert è stato scelto quale **software di programmazione CAD/CAM da ufficio** per le nostre macchine perchè creato e pensato appositamente per le punzonatrici.

Software **stabile, intuitivo e rapido** in grado di offrire avanzate funzioni per programmare le punzonatrici e velocizzarne i processi produttivi.

La sua interfaccia "User Friendly", del tutto personalizzabile, consente di eseguire programmazioni più avanzate in modo semplice.

JETCAM Expert è disponibile in tre versioni con una serie di moduli aggiuntivi che danno l'opportunità di creare configurazioni su misura.

Alcune funzioni del software JetCam

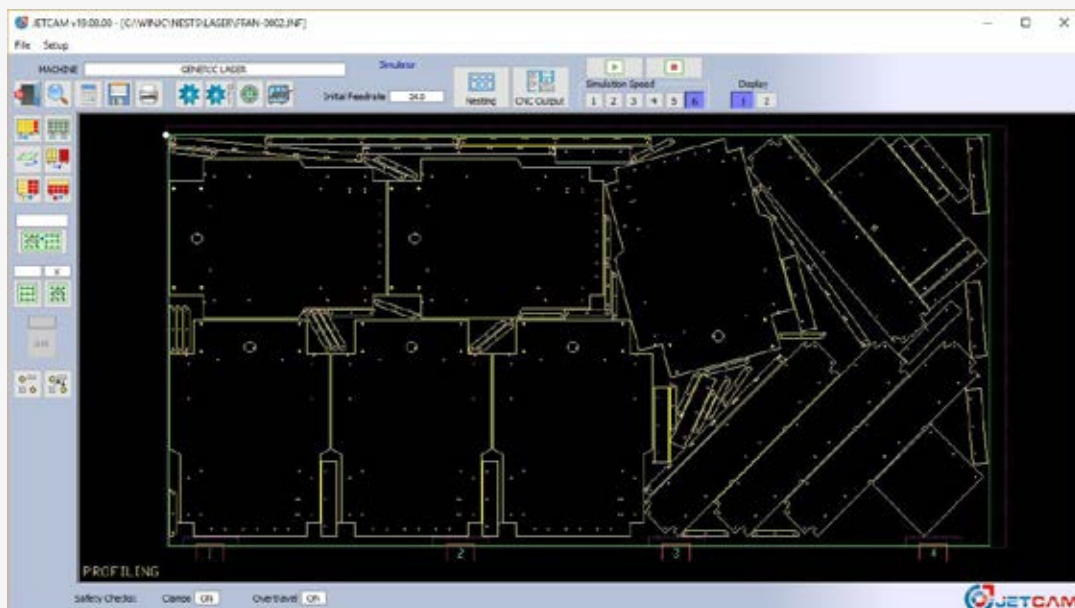
- Visualizzatore di file DXF
- CAD integrato per modifica ed esportazione files
- CAD per importazione disegni di file in formato .DXF e .DWG
- Nesting automatico
- Selezione automatica degli utensili migliori per eseguire la lavorazione
- Gestione librerie utensili
- Possibilità di interfaccia con software gestionali aziendali (ERP)
- Gestione macchine complesse (punzonatrici + sistemi di carico e scarico automatici)

Scegli con cosa programmare la tua punzonatrice.

Dopo una lunga esperienza di oltre 20 anni con la software house JetCam CAD/CAM, in TECHNOLOGY consigliamo l'utilizzo di questo software per ottenere il meglio dalle punzonatrici.

Le punzonatrici TECHNOLOGY però possono essere anche programmate con i software CAD/CAM più famosi come:

- Radan
- Metalix
- Lantek



Crea i programmi. Trasferiscili alla macchina. **Tutto in pochi passi.**

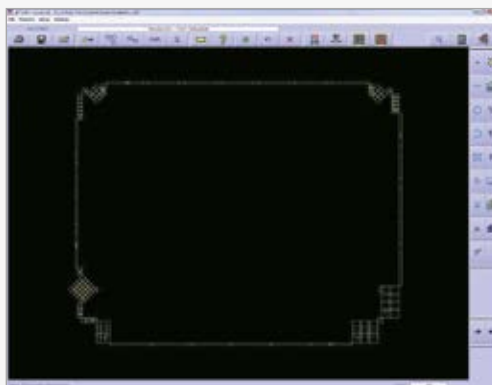
Con il software JetCam CAD/CAM puoi realizzare i programmi per la punzonatrice con pochi click direttamente dalla postazione del tuo pc.

Dopo aver ultimato la programmazione dovrai eseguire un ultimo step, che consiste nel trasferimento dei dati alla macchina. Questo ultimo passaggio può essere portato a termine in modo semplice sfruttando la rete cablata (LAN) o con una semplice chiave USB da inserire in una delle porte di cui è provvista la consolle.



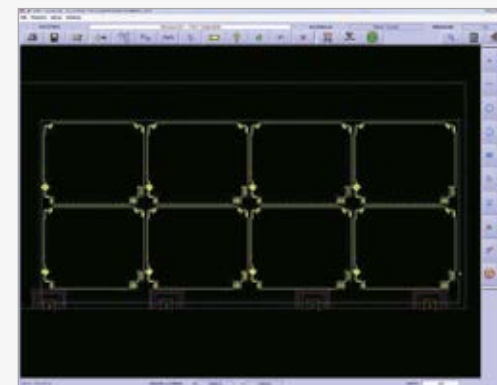
Passo 1

Importazione file DXF o DWG.



Passo 2

Il software seleziona gli utensili migliori dalle librerie per realizzare la lavorazione.



Passo 3

Viene generato il nesting e successivamente il codice CNC da caricare in macchina.

Un servizio globale per la punzonatura

Scegliere **Gli specialisti della punzonatura** vuol dire affidarsi ad un unico referente in grado di offrire servizi globali ed esclusivi per il mondo della punzonatura.



Tecnici specializzati sempre pronti al tuo fianco

Interveniamo con tecnici specializzati in tutti i Paesi in cui abbiamo installato le macchine punzonatrici TECHNOLOGY.



Risolviamo il 75% dei fermi macchina in teleassistenza

Con una semplice connessione ad internet possiamo effettuare in modo sicuro una diagnosi completa degli errori, riducendo drasticamente i tempi di fermo macchina



Programma di assistenza TECHNOLOGY FIRST

Sottoscrivendo il programma TECHNOLOGY First, riservato ad ogni cliente in possesso di una punzonatrice TECHNOLOGY, si accede a numerosi vantaggi e sconti su tutti i servizi.



Altri servizi

- Retrofit della tua punzonatrice TECHNOLOGY
- Manutenzioni programmate
- Ricambi originali
- Portale online per vendere la tua punzonatrice

Utensili di punzonatura

Gli utensili stile TECHNOLOGY e stile TRUMPF, standard e speciali, permettono di eseguire le più svariate lavorazioni sulla lamiera.

Ti offriamo una vasta gamma di utensili acquistabili direttamente sul nostro shop online.

A tua disposizione consulenti specializzati per aiutarti a scegliere l'utensile più adatto e per supportarti nella realizzazione di utensili speciali (es. Loghi).



Il **primo shop online** per acquistare utensili e parti di ricambio

Acquista gli utensili per la tua punzonatrice direttamente online sul TECHNOLOGY Shop.

- Acquista quando vuoi 24h/24h
- Prezzi visibili senza registrazione
- Spedizione gratuita

shop.technologyitaliana.com



Gli specialisti della
macchina punzonatrice

Seguici su:    

TECHNOLOGY Italiana
Via Villa Ragone, 18/A - 16039 Sestri Levante - Genova - Italy
Tel. +39.0185.457115 - Fax +39.0185.41256

www.technologyitaliana.com