

LAMIERA

E GUSTO

3

2018





CHI SIAMO

Dal 1975 progettiamo, produciamo ed installiamo macchine utensili per la lavorazione della lamiera: punzonatrici, taglio laser e piegatrici.

Diventare il partner più affidabile e fedele dei nostri Clienti è la nostra missione e ci stimola a trovare le soluzioni migliori permettendoci di crescere con loro.

Grazie alla nostra flessibilità possiamo studiare soluzioni personalizzate e confezionate sulle esigenze del Cliente.

I NOSTRI NUMERI DAL 1975

Oltre

40

anni di esperienza

Più di

1300

macchine installate

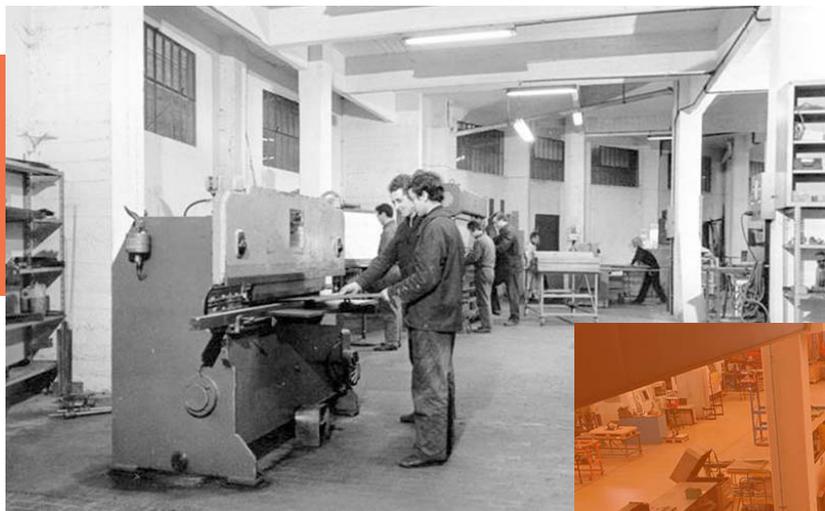
Presenti in

40

Paesi con le
nostre macchine

“ NEWS AZIENDA ”

2018, RITORNO AL FUTURO



Per guardare al futuro, spesso è giusto e necessario rivolgere lo sguardo al passato recuperandone i preziosi insegnamenti.

Ad inizio 2018 abbiamo fatto questo esercizio di introspezione e il primo recupero che ne è derivato è la denominazione di “officina” per presentarci come “TECHNOLOGY Italiana, le officine della macchina utensile”. Perché? Semplice, perché il termine officina rispecchia appieno il nostro modo di essere.

Perché siamo piccoli, ma non inferiori a nessuno. Grazie alla costante ricerca e sviluppo del nostro ufficio tecnico e alla preziosa collaborazione con i migliori partner nazionali ed internazionali del settore, siamo all'altezza di offrire grande tecnologia e innovazione a costi accessibili.

Non siamo esasperati dal vincolo della produzione in serie e questo ci permette di proporre la giusta macchina per risolvere le necessità produttive del cliente, e non il contrario, instaurando un rapporto di profonda fiducia reciproca e trasformandolo da semplice acquirente a partner.

Le nostre porte sono aperte a chiunque voglia, anche solo per semplice curiosità, vedere come nasce l'idea di una macchina utensile e come diventa reale attraverso i processi produttivi di tutti i componenti fino all'assemblaggio finale.

Detto questo rivolgiamo a tutti voi un esplicito invito a contattarci e fissare un appuntamento per una visita: Vi aspettiamo.

“ RICERCA E SVILUPPO ”

L'AUTOMAZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO

Poter gestire lavorazioni anche durante i turni non presidiati e contemporaneamente essere in grado di gestire al meglio lo spazio fisico disponibile nelle officine sono esigenze particolarmente sentite da chi opera nel campo della lavorazione della lamiera.



AUTOMAZIONE ACCESSIBILE

Per tale ragione sono stati sviluppati impianti di carico e scarico automatizzati, predisposti per essere abbinati alle macchine da taglio e deformazione, siano esse già esistenti presso i clienti o di nuova acquisizione, in grado di far fronte all'intero processo di lavorazione o a una parte sostanziale di esso. Tali impianti permettono di ridurre i tempi di lavorazione, ottimizzare le performance del personale, garantire una qualità costante dei pezzi prodotti, permettere un miglior uso dello spazio e ridurre la necessità di immobilizzare risorse in magazzino. La molteplicità delle macchine ed i possibili layout di installazione nella sede del Cliente impone la progettazione di diversi modelli, in modo da rispondere a tutte le esigenze.

Anche TECHNOLOGY si è mossa da tempo in questa direzione per offrire ai suoi clienti soluzioni complete alle varie esigenze produttive. Le punzonatrici possono essere abbinare ad un impianto automatico di carico e scarico espressamente concepito e sviluppato per permettere in modo automatico il carico di lamiera su punzonatrici e lo scarico dei pezzi lavorati, siano essi micro-giuntati o singoli.

Il progetto, elaborato in stretta collaborazione tra il nostro ufficio tecnico e il nostro partner Antil, azienda italiana leader nel settore, ha così determinato la realizzazione di una struttura estremamente compatta per ridurre al minimo indispensabile lo spazio richiesto in officina essendo costituito da una struttura autoportante monoblocco e svincolata meccanicamente dalla punzonatrice per facilitare anche il trasporto e l'installazione.

Il robot di carico è costituito da due assi cartesiani movimentati da motori brushless Fanuc con controllo di posizione centesimale: uno orizzontale per

lo spostamento dalla postazione di carico alla punzonatrice, l'altro verticale per la presa e il deposito dei fogli da lavorare.

La mano di presa è composta dal telaio che supporta delle barre porta ventose disposte in maniera opportuna da permettere la movimentazione della lamiera nei vari formati: 3000x1500, 2500x1250, 2000 x 1000, 1000 x 800, 500x500. La posizione delle barre porta ventose e delle singole ventose è regolabile manualmente. La selezione delle singole ventose è gestita da software sul CNC. La mano di presa è equipaggiata con il sistema di allineamento del foglio alle pinze della punzonatrice.

Il caricatore condivide la console di comando con la punzonatrice, equipaggiata con touch screen dal quale è possibile gestire tutte le funzioni delle macchine con due ambienti distinti e, dotata di joystick per la movimentazione degli assi.



“ I NOSTRI PRODOTTI ”

LE PUNZONATRICI ELETTRICHE CHE

TP ALPHA



Punzonatrice semi-automatica con cambio manuale degli utensili, controllo numerico FANUC, unità punzonatura SERVO-ELETTRICA, FULL AUTO-INDEX, gestione MULTITOOL, piani supporto lamiera in spazzole, pianetto frontale reclinabile.

TP OM



Punzonatrice automatica a 5 stadi, controllo numerico FANUC, unità punzonatura SERVO-ELETTRICA, FULL AUTO-INDEX, gestione MULTI-TOOL, piani supporto lamiera in spazzole. Può essere attrezzata con sistemi di aspirazione delle lamiere.



AUTOMAZIONE



RETROFIT



UTENSILI

TECNOLOGIE TI CAMBIANO LA VITA

TECNOLOGIE SE



...azioni FULL AUTO-INDEX, con-
...unzonatura SERVOELETTRICA,
...porto lamiera in acciaio e sfere.
...a automatico di carico e scarico

TP ZETA SE



Punzonatrice automatica a 15 stazioni FULL AUTO-INDEX, con-
trollo numerico FANUC, unità punzonatura SERVOELETTRICA,
gestione MULTI-TOOL, piani supporto lamiera in acciaio e sfere.
Può essere attrezzata con sistema automatico di carico e scarico
delle lamiere



CONSIGLI



SOFTWARE



MACCHINE USATE

“ CASE STUDY ”

LA REALTA' PUO' SUPERARE LA FA DI METALLBAU MARIO GÖWE – BR



”

Perché ha scelto Technology?

Eravamo alla ricerca di una punzonatrice semplice e facile da usare per implementare la nostra produzione, e siamo finiti sul sito web di Technology Italiana.

Siamo rimasti subito favorevolmente colpiti dalle loro macchine e abbiamo instaurato un cordiale e piacevole scambio di informazioni e dimostrazioni che ci ha fatto capire che eravamo sulla strada giusta.

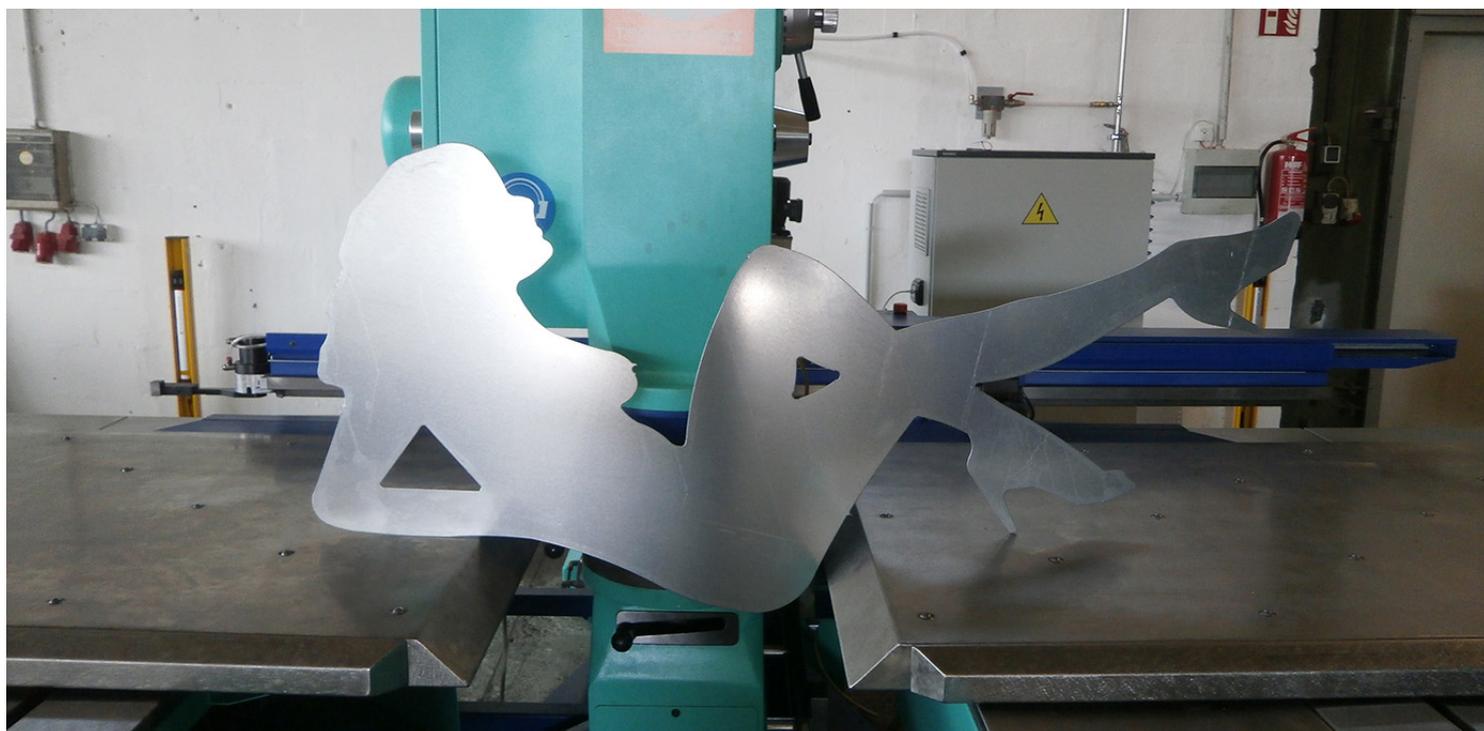
Un investimento utile e progressivo. Noi siamo pienamente soddisfatti e la soddisfazione dei nostri clienti parla da sé.

Mario Göwe

Titolare, METALLBAU MARIO GÖWE

Metallbau di Mario Göwe è una azienda conto terzi tedesca, situata a circa 150 km da Dortmund, con una produzione molto particolare e varia.

FANTASIA? LA RISPOSTA AKEL (GERMANIA)



Nome azienda

Metallbau

Fondata

1980

Indirizzo

Industriestr. 24 - 33034

Brakel

Sito

www.goewe-metallbau.de

Oltre alla realizzazione di scale, ringhiere e corrimano, l'esigenza produttiva era anche quella di poter realizzare forme irregolari e sempre diverse, come ad esempio insegne con scritte e disegni, utilizzando possibilmente i file .dxf già preparati dal cliente finale.

Dopo aver esaminato varie proposte e possibilità, per coniugare vantaggio economico e produttività, la scelta è ricaduta sull'acquisto della punzonatrice-roditrice semi-automatica a controllo numerico Tecnumerik 1000 retrofittata, le cui caratteristiche tecniche e concettuali permettono, tra l'altro, di eseguire roditure a passo fine senza produrre alcun surriscaldamento, essendo una macchina meccanica e non idraulica, per ottenere un risultato di taglio dalla finitura precisa ed ottimale, paragonabile a quella di un taglio laser.

Per la programmazione è stato affiancato il software offline da ufficio CAD/CAM Jetcam che visualizza e importa file .dxf e .dwg, seleziona automaticamente l'utensile migliore, permette il nesting automatico per uno scarto minimo di materiale e genera il codice CNC.

Con questi due strumenti a disposizione, una macchina piccola, facile e intuitiva, programmata in modo altrettanto semplice, il Sig. Mario Göwe ha potuto esaurientemente fare fronte alle richieste dei suoi clienti, comprese quelle più fantasiose, arrivando a realizzare delle lavorazioni con forme molto particolari che, sinceramente, hanno stupito anche noi.

Mario Göwe può certamente affermare che la realtà della sua produzione ora è in grado di superare la fantasia dei suoi clienti.

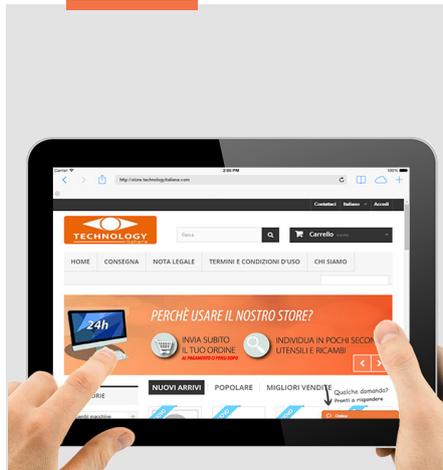
“ I NOSTRI SERVIZI ” DA NOI PER VOI



Contratto Fedeltà

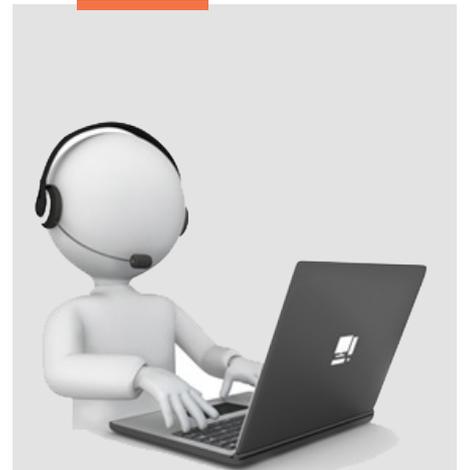
Il tuo tempo è prezioso: sfrutta il diritto di priorità per la tele-assistenza e gli interventi presso la tua sede.

Risparmia fino al 25% riducendo costi e tempi.



e-Store

Individua in pochi secondi gli utensili e i ricambi necessari e invia subito il tuo ordine, che verrà rapidamente evaso alle tue abituali condizioni di pagamento.



Teleassistenza

Con un accesso remoto semplice e sicuro possiamo effettuare in tempi brevissimi una diagnosi completa degli errori riducendo drasticamente i tempi di fermo macchina.



“ I NOSTRI SAPORI ”

LA FRITTURA DI PESCE COL PESCATO DEL GIORNO

Ingredienti per due persone:

- 100 gr di acciughe (alici)
- 100 gr di sarde (sardine)
- 150 gr di signorine o ceppole (sono quei pesci lunghi arancioni)
- 100 gr di nasellini
- 150 gr di triglie piccole
- 100 gr di gamberi medi
- farina di grano
- olio extra vergine di oliva 1 litro
- sale

Pulire i pesci, eccetto i gamberi, eliminando le viscere e le teste, risciacquarli e passarli in farina. Riscaldare in padella l'olio, quando sarà caldo al punto giusto, incominciare a friggere i pesci infarinati e i gamberi. La frittura non deve durare molto, solo pochi minuti e via via che li levate, aiutandovi con una schiumarola (mestolo forato), metterli ad asciugare su di un po' di carta da pane, al limite su qualche foglio di carta del rotolone da cucina. Salare e impiattare, buon appetito!

“ INTORNO A NOI ”

CAMOGLI

E LA SAGRA DEL PESCE



Camogli (Genova)

Tipico borgo marinaro situato nella splendida cornice del Golfo Paradiso, deve la sua fama alla felice posizione che rende mite e gradevole il clima durante tutto l'anno. Il suo centro storico e l'antico Castello arroccato sul mare, ne fanno una cittadina ricca di cultura e tradizione millenaria.

Tra mare e monti, monumenti e storia, cultura e divertimenti, paesaggi e scenari impareggiabili, Camogli è anche punto di partenza per itinerari nel Parco di Portofino.

Una delle attrazioni tipiche della città e uno dei principali richiami per i turisti è la Sagra del Pesce che si svolge dal 1952 ogni seconda domenica di maggio: giornata dedicata alla frittura del pesce in un gigantesco padellone di acciaio inossidabile del diametro di 3,8 metri, un manico di 6 metri, 2,8 ton di peso e una capacità di 2000 litri di olio



TECHNOLOGY Italiana

Via Villa Ragone, 18/A

16039 Sestri Levante - Genova - Italy

Tel. +39.0185.457115 - Fax +39.0185.41256

www.technologyitaliana.com

TECHNOLOGY Italiana Iberica

Poligono Alcamar c/la Cuba, 2

28816 Camarma de Esteruelas - Madrid - Spain

www.technologyitaliana.com

TECHNOLOGY Italiana Deutschland

Am Steingarten 5

63906 Erlenbach am Main - Germany

www.technologyitaliana.com

www.technologyitaliana.com

Seguici su:    

