

## CASE STUDY

# PORTE APERTE SULL'AUTOMAZIONE - PIERRE PORTE S.R.L. – USCIO (GE)



”

### Perché ha scelto TECHNOLOGY?

La scelta della azienda TECHNOLOGY è dovuta ad una esperienza precedente con una punzonatrice acquistata nel 2009. Mi sono di nuovo rivolto a questa azienda in quanto sia il prodotto che la collaborazione ed il servizio sono stati eccellenti. I vantaggi del nuovo impianto sono una maggiore produttività impegnando uno spazio di ridotte dimensioni. Inoltre il rapporto qualità/prezzo di questo impianto è sicuramente vantaggioso.

**Pasquale RANIERI**

Titolare, PIERRE PORTE S.R.L.

La Pierre Porte S.r.l. di Uscio (GE) dal 1988 produce porte blindate mantenendo costante, dalla progettazione fino alla consegna all'installatore, l'altissimo livello qualitativo senza tralasciare alcun elemento: robustezza e affidabilità per le strutture portanti e le serrature, infinite personalizzazioni estetiche e strutturali per ogni tipo di esigenza, nonché integrazione con sistemi di allarme elettronici ed eventuali altri accessori.



**Nome azienda**

PIERRE PORTE S.R.L.

**Fondata**

1988

**Indirizzo**

Via Guglielmo Marconi, 70,  
16036 Salto Chiesa GE

**Sito**

[www.pierreporte.it](http://www.pierreporte.it)

Cliente Technology dal 2003 con l'acquisto della punzonatrice automatica Tecnotransfer 15SR, l'evolversi e l'incremento della produzione hanno portato il Sig. Ranieri alla decisione di cambiare la punzonatrice, in quanto era diventato imprescindibile poter ricavare da una unica lamiera tutte le componenti base dei pannelli senza ricorrere al riposizionamento ed anche rendere automatico il processo produttivo riorganizzando lo spazio aziendale e le mansioni del personale.

Lo studio di queste esigenze ha indirizzato il sig. Ranieri ad accedere alla nuova tecnologia servo-elettrica procedendo all'acquisto di una punzonatrice con campo di lavoro più grande, la TP Omega 3510 1250x2550 mm., equipaggiata con sistema automatico di carico e scarico delle lamiere.

Il progetto, elaborato in stretta collaborazione tra il nostro ufficio tecnico e il nostro partner Antil, azienda italiana leader nel settore, ha così determinato la realizzazione di una struttura compatta per ridurre lo spazio occupato in officina.

Questo tipo di impianto è posizionato sul lato destro della macchina ed è in grado di eseguire in autonomia un ciclo completo di produzione: carica la lamiera sui banchi della punzonatrice e una volta che questa ha terminato il suo programma, esegue la pallettizzazione dei pezzi finiti.

**TECHNOLOGY Italiana**

Via villa ragone 18/A - 16039 Sestri Levante (GE)  
[www.technologyitaliana.com](http://www.technologyitaliana.com)

